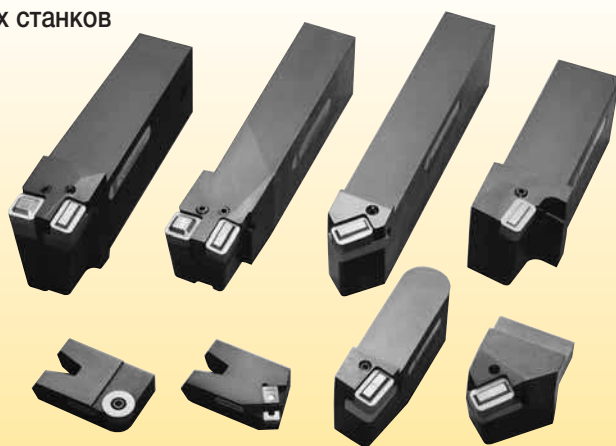


■ Инструментальная оснастка для колесотокарных станков

В инструментах Kennametal для железнодорожной отрасли используется крепежная система уникальной конструкции, разработанная на основе многолетних испытаний на колесотокарных станках разных типов и обработки колес с различной поверхностью катания.

Эта жесткая конструкция эффективно снижает затраты при выполнении токарной обработки поверхности катания — наиболее сложной операции, выполняемой на тяжелых режимах.

Прочные пластины с выступающей фаской стружколома и хонингованными режущими кромками характеризуются более эффективным стружкоотводом и повышенной стабильностью режущей кромки. Данная геометрия в сочетании с ассортиментом сплавов Kennametal обеспечивает повышенную производительность токарной обработки колес.



■ Восстановление колесных пар

Преимущества инструментов Kennametal для колесотокарных станков:

- Отсутствие верхнего прижима исключает его износ и обеспечивает беспрепятственный стружкоотвод.
- Крепления пластины расположены вплотную к двум стенкам державки предотвращают перемещения пластины под воздействием больших нагрузок при резании на тяжелых режимах.
- Крепежный узел из закаленной стали обеспечивает точную установку пластины и надежную защиту державки.
- Быстрая и надежная смена пластины — для освобождения пластины необходимо открутить лишь один винт.
- Быстрое извлечение стального крепежа и пластины для очистки или замены.
- Конструкция крепежного узла из высокопрочной стали гарантирует большой срок службы и низкие эксплуатационные расходы.
- Небольшое число комплектующих.
- Державки и элемент крепления изготовлены из термообработанной легированной стали и способны выдерживать тяжелые режимы при обдирке наклепанных колес.



LNUX-RRH



LNUX-RRP



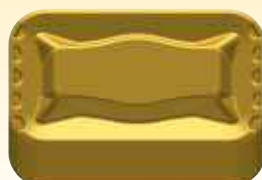
KRR6586-71



KRR6586-75



LNUX-RRSM



KRR6586-65



KRR6586-52



KRR6586-50