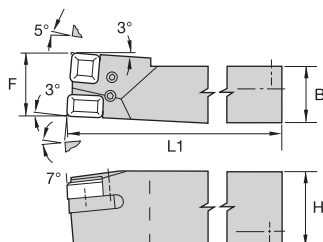
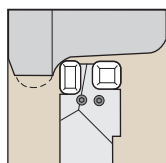


- Инструменты и пластины специально разработаны для режимов, обычно используемых на токарных станках данного типа.
- Пластина HUTC используется для профильной обработки контуров обода колеса, а пластина HUFT используется для модификации профиля реборды.
- Для тяжелой обработки профиля реборд может потребоваться использование сдвоенного инструмента типа HUFT-A и HUFT-B.



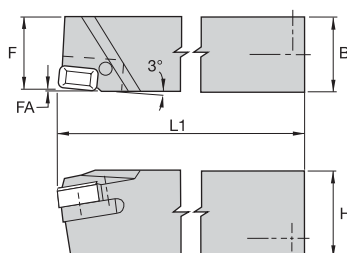
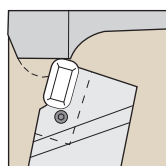
Колесотокарный станок портального типа Hegenscheidt



■ Профильное точение обода колеса

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	пластина 1	вставка 2
1015757	HUTCR	69,85	50,00	57,15	275,00	KRR6586_	KRR86650
1015758	HUTCL	69,85	50,00	57,15	275,00	KRR6586_	KRR86650

ПРИМЕЧАНИЕ: требуется две пластины.



■ Обработка профиля реборды

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	FA	пластина 1
1015717	HUFTR	69,85	60,00	58,17	250,00	1,70	KRR6586_
1015718	HUFTL	69,85	60,00	58,17	250,00	1,70	KRR6586_

■ Комплектующие

номер по каталогу	крепежный узел из стали	винт с коническим концом	дополнительный установочный винт	по заказу латунная заглушка	дополнительный болт с квадратной головкой
HUFTR	SU2	S1006PKG	S1015	S1033	S1014
HUFTL	SU3	S1006PKG	S1015	S1033	S1014

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по выбору пластин см. на стр. F80.

Инструменты специализированного применения