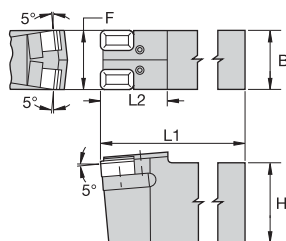
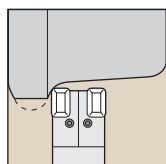


- Обеспечивает максимальную производительность при минимальных эксплуатационных расходах.
- Возможность быстрой смены пластин без снятия инструмента из инструментального блока.
- Стальные крепежные узлы облегчают смену и закрепление каждой пластины в отдельности.
- Точность установки по пластинам составляет +/- 0,08 мм (0.003").
- Отсутствие верхнего прижима исключает его износ и обеспечивает беспрепятственный стружкоотвод.
- Сменный стальной крепежный узел защищает державку от повреждений.
- Сменные пластины с предварительно сформированным стружколомом обеспечивают хороший стружкоотвод при оптимальных режимах резания.



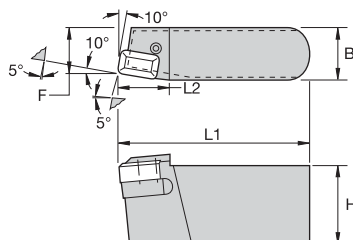
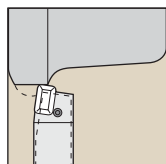
Колесотокарный станок Simmons-Niles



### ■ Контурная обработка обода колеса

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	пластина 1	крепежный узел из стали	крепежный винт
1015684	NUWTC	76,20	57,15	57,15	412,75	95,25	KRR6586__	SU3	S1006PKG

ПРИМЕЧАНИЕ: требуются две пластины.  
Рекомендации по выбору пластин см. на стр. F80.



### ■ Обработка профиля реборды колеса

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	пластина 1
1015689	NUFRR	63,50	41,28	36,53	152,40	39,62	KRR6586__
1015690	NUFRL	63,50	41,28	36,53	152,40	39,62	KRR6586__

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по выбору пластин см. на стр. F80.

Инструменты специализированного применения