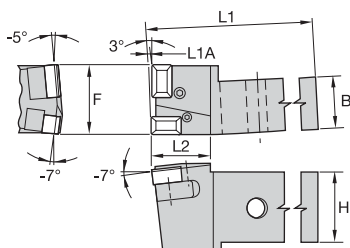
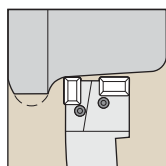


- Обеспечивает максимальную производительность при минимальных эксплуатационных расходах.
- Возможность быстрой смены пластин без снятия инструмента из инструментального блока.
- Стальные крепежные узлы облегчают смену и закрепление каждой пластины в отдельности.
- Точность установки по пластинам составляет +/- 0,08 мм (0.003").
- Отсутствие верхнего прижима исключает его износ и обеспечивает беспрепятственный стружкоотвод.
- Сменный стальной крепежный узел защищает державку от повреждений.
- Ассортимент включает улучшенные пластины со стружколомающей геометрией.



Портальный колесотокарный станок с ЧПУ Simmons-Farrel



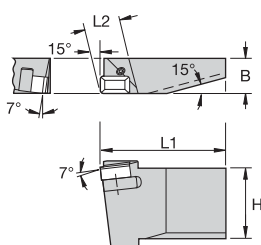
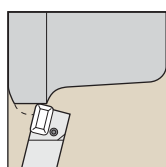
■ Контурная обработка обода колеса

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	L1A	пластина 1
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	
1015687	FUWTCR	76,20	57,15	76,20	254,00	66,55	3,05	KRR6586_
1015688	FUWTCL	76,20	57,15	76,20	254,00	66,55	3,05	KRR6586_

■ Комплектующие

номер по каталогу	крепежный узел из стали	крепежный узел из стали	крепежный винт
FUWTCR	SU6	SU8	S1006PKG
FUWTCL	SU6	SU8	S1006PKG

ПРИМЕЧАНИЕ: требуются две пластины.
Рекомендации по выбору пластин см. на стр. F80.



■ Обработка профиля реборды колеса

номер заказа	номер по каталогу	H	B	L1	L2	пластина 1	крепежный узел из стали	установочный винт
		мм	мм	мм	мм			
1015662	FUWFTR	76,20	38,10	133,35	38,10	KRR6586_	SU4	S1006PKG
1015663	FUWFTL	76,20	38,10	133,35	38,10	KRR6586_	SU4	S1006PKG

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по выбору пластин см. на стр. F80.

Инструменты специализированного применения