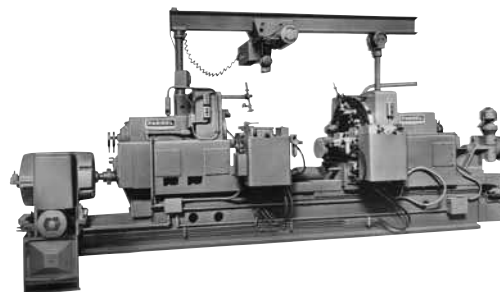
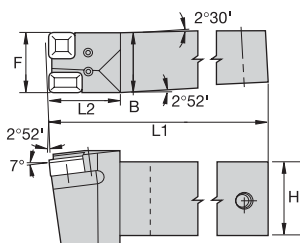
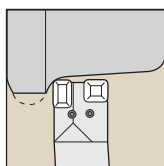


- Обеспечивает максимальную производительность при минимальных эксплуатационных расходах.
- Возможность быстрой смены пластин без снятия инструмента из инструментального блока.
- Стальные крепежные узлы облегчают смену и закрепление каждой пластины в отдельности.
- Минимальное число комплектующих.
- Отсутствие верхнего прижима исключает его износ и обеспечивает беспрепятственный стружкоотвод.
- Сменный стальной крепежный узел защищает державку от повреждений.
- Сменные пластины с предварительно сформированным стружколомом обеспечивают хороший стружкоотвод при оптимальных режимах резания.



Колесотокарный копировальный станок
Simons-Farrel



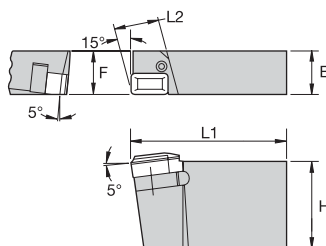
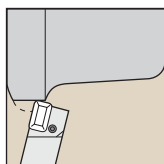
■ Контурная обработка обода колеса

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	пластина 1	пластина 2
1015658	SUWTCR	76,20	57,15	57,15	254,00	66,55	KRR6586_	KRR86650
1015659	SUWTCL	76,20	57,15	57,15	254,00	66,55	KRR6586_	KRR86650

■ Комплектующие

номер по каталогу	опорная пластина	опорная пластина	конический винт с углублением под ключ	крепежный винт
SUWTCR	SU2	SU11	S939	S1006PKG
SUWTCL	SU3	SU10	S939	S1006PKG

ПРИМЕЧАНИЕ: требуются две пластины.
Рекомендации по выбору пластин см. на стр. F82.



■ Обработка профиля реборды колеса

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	L2	пластина 1	крепежный узел из стали	установочный винт с коническим концом
1864582	SUWFTR	76,20	38,10	38,10	133,35	37,72	KRR6586_	—	—
1015661	SUWFTL	76,20	38,10	38,10	133,35	37,72	KRR6586_	SU5	S1006PKG

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по выбору пластин см. на стр. F80.