

■ Инструменты для обтачивания осей

Оси грузовых и пассажирских автомобилей обычно изготавливаются из углеродистой стали, термообработанной или нет. Оси локомотивов, электропоездов и оси промышленного оборудования изготавливаются из различных углеродистых и легированных сталей. Оси из легированной стали подвергаются термообработке, в то время как оси из углеродистой стали могут подвергаться или не подвергаться термообработке.

Kennametal предлагает два типа державок, отвечающих нуждам пользователей для повторной обработки поверхностей шеек на автомобильных осях.

- Эти две стандартные конструкции используют сменные пластины и имеют угол в плане 3° , обеспечивая соответствие стандартам AAR.
- Для использования этих инструментов на некоторых станках для обточки ведущих осей потребуются незначительная модификация существующего инструментального блока. Это необходимо для настройки положения вершины инструмента с целью получения требуемого радиуса скругления оси.
- Kennametal предлагает широкий ассортимент стандартных инструментов, а также специальную инструментальную оснастку для выполнения всех видов обработки на различных станках для восстановления осей.

