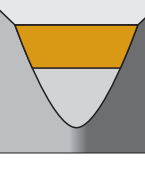
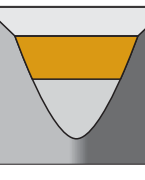
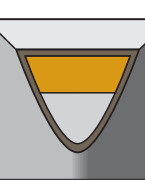
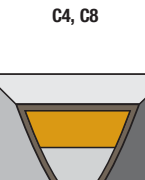
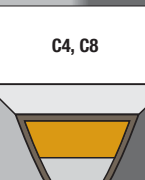


Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износо-стойкость $\longleftrightarrow$ прочность

PCBN – поликристаллический кубический нитрид бора

Покрyтие		Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KB1625		Состав: Твердосплавная пластина со вставками из PCBN с умеренным содержанием основного компонента. Область применения: Черновая и чистовая обработка закаленной стали (>45 HRC) при необходимости получения высокого качества обработанной поверхности. Рекомендуется для обработки в условиях прерывистого и непрерывного резания подшипниковой стали, горяче- и холоднообработываемых инструментальных сталей, быстрорежущих сталей, штамповых сталей, поверхностно упрочняемых сталей, науглероженного и азотированного чугуна и некоторых твердых покрытий.									
	—										
KB1630		Состав: Твердосплавная пластина со вставками из PCBN с высоким содержанием основного компонента. Область применения: Сплав разработан для черновой и чистовой обработки закаленной стали (>45 HRC) в условиях прерывистого резания. Этот сплав также рекомендуется для обработки серого чугуна, отбеленного чугуна, легированной стали с высоким содержанием хрома и спеченных порошковых металлов. В наличии имеется широкий ассортимент пластин со вставками из PCBN, включая геометрии с положительным передним углом, идеально соответствующие требованиям расточных операций.									
	—										
KB5610		Состав: Сплав с низким содержанием PCBN, с покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD, обеспечивающим повышенную износостойкость. Область применения: Рекомендуется для прецизионной обработки закаленной стали (>45 HRC). PVD покрытие обеспечивает повышенную износостойкость и возможность получения высококачественной поверхности. Демонстрирует хорошие результаты при обработке подшипниковой стали, горяче- и холоднообработываемых инструментальных сталей, быстрорежущих сталей, штамповых сталей, поверхностно упрочняемых сталей, науглероженного и азотированного чугуна и некоторых твердых покрытий. Пластины из этого сплава могут изготавливаться с несколькими вставками, что обеспечивает обширный спектр вариантов подготовки кромки, типов пластин и геометрий с зачистной кромкой.									
	C4, C8										
KB5625		Состав: Твердосплавная пластина со вставками из PCBN с умеренным содержанием основного компонента и покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD. Область применения: Черновая и чистовая обработка закаленных сталей (>45 HRC). Рекомендуется для обработки подшипниковой стали, горяче- и холоднообработываемых инструментальных сталей, быстрорежущих сталей, штамповых сталей, поверхностно упрочняемых сталей, науглероженного и азотированного чугуна и некоторых твердых покрытий.									
	C4, C8										
KB5630		Состав: Сплав с высоким содержанием PCBN, с покрытием AlTiN, нанесенным методом PVD, обеспечивающим повышенную износостойкость. Область применения: Разработан для черновой и чистовой обработки закаленной стали (>45 HRC), абразивных материалов, таких как порошковые металлы, используемые для изготовления клапанных седел, инструментальных сталей порошковой металлургии, а также высоколегированных чугунов повышенной твердости. Покрытие PVD обеспечивает повышенное сопротивление лункообразованию и выкрашиванию. В наличии имеется широкий ассортимент пластин со вставками из PCBN, включая геометрии с положительным передним углом, идеально соответствующие требованиям расточных операций.									
	C4, C8										