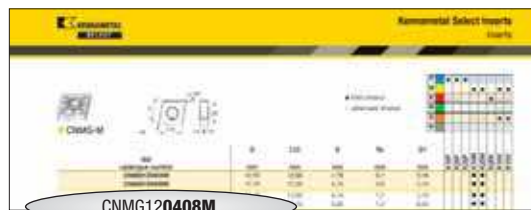


Воспользовавшись представленной информацией о системе обозначения, вы с легкостью выберете нужный вам инструмент.



CNMG120408M

**04**

Толщина  
S

обозначение	толщина
мм	мм
-	0,79
T0	1,00
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
11	11,11
12	12,70

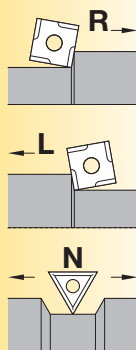
**08**

Радиус  
скругления «Rε»

обозначение	радиус скругления
мм	мм
X0	0,04
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
00	круглая пластина
M0	

Исполнение  
пластины  
(дополнительно)

R = Правое  
исполнение  
L = Левое  
исполнение  
N = Нейтральное  
исполнение



Режущая кромка  
(дополнительно)

F	Острая
E	Скругленная
T	С фаской
S	С фаской и скруглением
K	С двойной фаской
P	С двойной фаской и скруглением

**M**

Стружколом  
(дополнительно)

GT-F	Чистовая обработка	M	Получистовая обработка
MT-F	Чистовая обработка	R	Предварительная черновая обработка
F	Чистовая обработка	..MA	Черновая обработка
..GP	Получистовая обработка	H	Черновая обработка на тяжелых режимах

Инструменты специализированного применения