

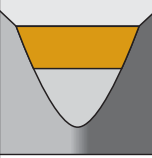
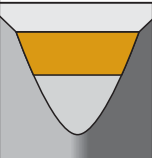
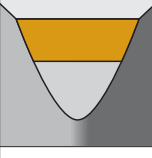
Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износо-стойкость ↔ прочность

Пластины

PCD – сплавы из поликристаллического алмаза

Покрyтие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KD1400	 Состав: Твердосплавная основа со вставками из ультрамелкозернистого поликристаллического алмаза (PCD). Область применения: Рекомендуется для выполнения общей токарной обработки цветных металлов. Применяется в широком диапазоне условий обработки, от непрерывного до прерывистого резания, при необходимости получения высокого качества обработанной поверхности. Рекомендуется для обработки алюминиевых сплавов с низким и средним содержанием кремния, неметаллических сплавов, меди, сплавов на основе цинка и латуни. Размер частиц ультрамелкозернистого алмаза обеспечивает высокое качество обработанной поверхности и в то же время гарантирует наивысшую устойчивость инструмента к механическим нагрузкам.									
KD1405	 Состав: Чистое алмазное покрытие, нанесенное CVD методом на твердосплавную основу. Область применения: Сплав KD1405 с наивысшим среди сплавов Kennametal сопротивлением абразивному износу рекомендуется для обработки цветных металлов и неметаллических материалов. Наилучшее решение в случаях, когда сопротивление абразивному износу является приоритетным критерием.									
KD1425	 Состав: Комбинированный PCD сплав с переменной зернистостью, наплавленный на твердосплавную основу. Область применения: Разработан с целью обеспечения высокой стойкости к абразивному износу и высокой прочности режущей кромки на тяжелых режимах обработки. Рекомендуется для обработки алюминиевых сплавов с высоким содержанием кремния, биметаллических сплавов (AL/GCI), композитов (MMC), пластмасс, армированных углеродным волокном, и других абразивных неметаллических материалов.									