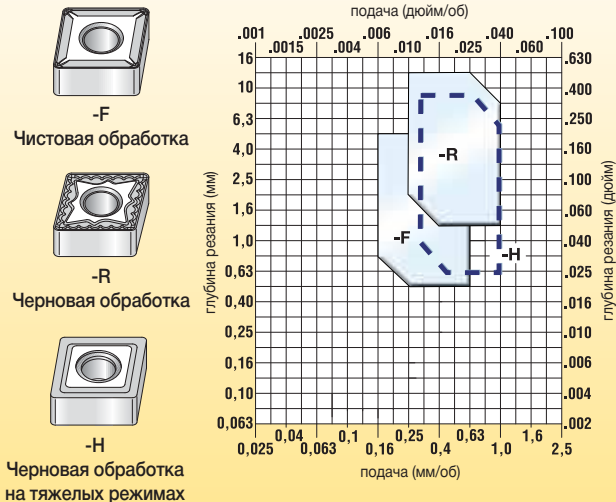


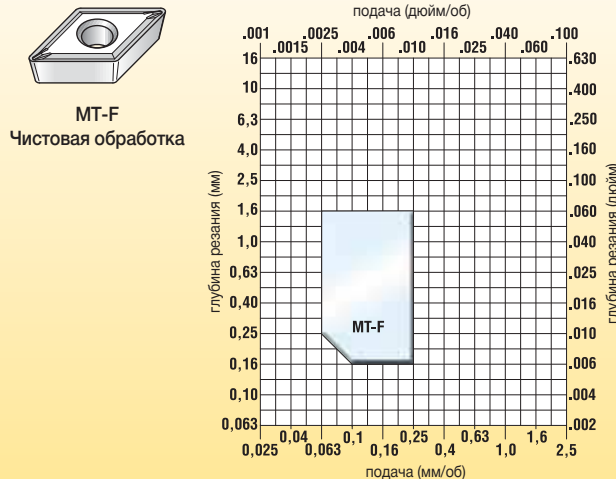
Шаг 1 • Выбор геометрии пластины



Пластины без заднего угла



Пластины с задним углом



Инструменты специализированного применения

Шаг 2 • Выбор сплава

условия обработки	Пластины без заднего угла			Пластины с задним углом
	-F	-R	-H	MT-F
тяжелое прерывистое резание	K35P	K35P	K35P	K35P
легкое прерывистое резание	K25P/K35P	K25P/K35P	K25P/K35P	K25P
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	K10P	K10P	K10P	K10P
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	K10P	K10P	K10P	K10P