

■ Шаг 3 • Выбор скорости резания

Низкоуглеродистая (< 0,3% C) и легкообрабатываемая сталь											начальные значения
группа материала	сплав	135	180	225	275	320	360	410	455	495	м/мин
P0/P1	K10P										316
	K25P										248
	K35P										189

  

Средне- и высокоуглеродистая сталь (< 0,3% C)											начальные значения
группа материала	сплав	135	180	225	275	320	360	410	455	495	м/мин
P2	K10P										212
	K25P										176
	K35P										135

  

Легированная и инструментальная сталь (≤ 330 HB) (≤ 35 HRC)											начальные значения
группа материала	сплав	135	180	225	275	320	360	410	455	495	м/мин
P3	K10P										152
	K25P										140
	K35P										108

  

Легированная и инструментальная сталь (340–450 HB) (36–48 HRC)											начальные значения
группа материала	сплав	60	90	120	150	180	210	240	270	300	м/мин
P4	K10P										116
	K25P										95
	K35P										86

  

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (≤ 330 HB) (≤ 35 HRC)											начальные значения
группа материала	сплав	120	150	180	210	240	270	300	330	360	м/мин
P5	K10P										172
	K25P										176
	K35P										122

  

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (340–450 HB) (36–48 HRC)											начальные значения
группа материала	сплав	105	135	165	195	225	255	285	315	345	м/мин
P6	K10P										144
	K25P										135
	K35P										95

Инструменты специализированного применения