

■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	тип пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				глубина резания — мм										
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
чистовая обработка	GT-F MT-F			0,15–0,4		0,5–2,3								
чистовая обработка	F			0,01–0,25		0,25–1,3								
получистовая обработка	..GP			0,3–0,5		1,5–3,2								
получистовая обработка	M			0,15–0,5		0,75–5,0								
черновая обработка	R			0,2–0,6		1,1–6,4								
черновая обработка	H			0,3–0,6		1,1–6,4								
черновая обработка	..MA			0,3–0,6		1,1–6,4								

Инструменты специализированного применения