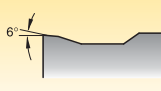


■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	применение типа пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
				глубина резания — мм										
получистовая обработка	MG-MP													

Наглядное изображение пластины

Диапазон глубин резания —
для всех пластин в этой серии;
выбирайте пластины меньшего размера для более легкого резания и пластины большего размера для тяжелых режимов

Диапазон подач —
для достижения наилучших результатов используйте средние 60% диапазона

Геометрия стружколома —
сечение выполнено через радиус при вершине пластины

Группа преобладающего обрабатываемого материала

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Пример обозначения геометрии —
пластины: MG-MP = CNMG-432MP

Операция, для которой —
предназначена геометрия пластины

ПРИМЕЧАНИЕ: Подробная информация по выбору сплавов и геометрий приведена в рекомендациях по выбору сплавов Beyond™ Kennametal на стр. B8-B23.

