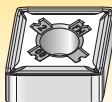
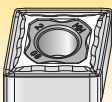
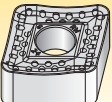
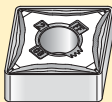
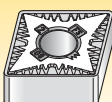
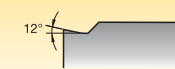
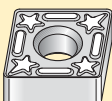


■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	применение типа пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об											
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0	
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0	
глубина резания — мм															
зачистная пластина для чистовой обработки	MG-FW							0,2–2,0							
								0,3–2,0							
								0,1–1,5							
								0,1–1,5							
зачистная пластина для получистовой обработки	MG-MW							0,3–0,6							
								0,8–5,1							
								0,15–0,5							
								0,5–3							
зачистная пластина для черновой обработки	MM-RW							0,3–1,3							
								1,3–12,7							
суперфинишная обработка	MG-FF							0,1–0,3							
								0,1–2,0							
острая кромка, чистовая обработка	GG-FS прецизионно- шлифованная							0,07–0,25							
								0,20 - 2,0							
чистовая обработка	GG-LF прецизионно- шлифованная							0,1 - 0,5							
								0,5–3,0							