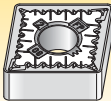
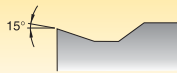
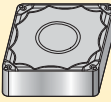
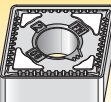
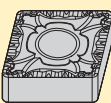
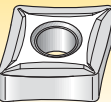
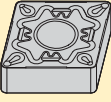
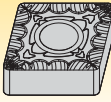
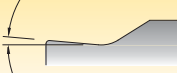
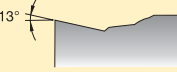


■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	применение типа пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об											
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0	
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0	
				глубина резания — мм											
чистовая обработка	MG-FP						0,1–0,3								
							0,3–2,5								
	MG-FH						0,05–0,25								
							0,25–1								
	MG-FN						0,1–0,3								
							0,3–2,5								
	MG-FX						0,07–0,22								
							0,2–1								
	MP-K						0,1–0,3								
							0,2–2,5								
получистовая обработка	MG-MH						0,15–0,5								
							0,3–2								
	MG-MX						0,15–0,35								
							0,5–1,5								
острая кромка, получистовая обработка	MG-MS						0,12–0,35								
								0,76–5,0							