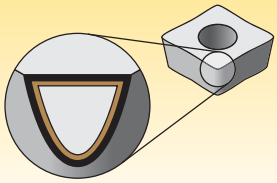

Покрытия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износо-стойкость ⟷ прочность

Сплав

Покрытие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KF1	• Твердый мелкозернистый сплав без покрытия. • Высокоизносостойкий сплав. • Рекомендуется для прецизионного сверления цветных металлов. • Превосходная геометрия сверла TX обеспечивает высокопроизводительное резание и непревзойденное качество обработанной поверхности.	K	K							
		N	N							
KN15	• Твердый сплав без покрытия. • Высокоизносостойкий сплав. • Превосходное качество обработанной поверхности и улучшенный стружкоотвод. • Рекомендуется для сверления отверстий с плоским дном в деталях из цветных металлов.	N		N	N	N				
		S			S	S				
KN25	• Твердый мелкозернистый сплав без покрытия. • Высокоизносостойкий сплав. • Высокое качество обработанной поверхности и превосходный стружкоотвод. • Рекомендуется для сверления глубоких отверстий в деталях из цветных металлов.	N		N	N	N	N			
K10	• Твердый сплав без покрытия с высокой жаропрочностью. • Рекомендуется для обработки чугуна, цветных металлов и титановых сплавов. • Высокая производительность резания, надежное сверление отверстий. • Обработка с СОЖ и без.	K		K	K					
		N		N	N					
		S	S	S	S					
K605	• Твердый мелкозернистый сплав без покрытия. • Рекомендуется для развертывания в нормальных условиях. • Твердый сплав для прецизионной обработки легкообрабатываемых цветных сплавов.	K	K	K						
		N	N							
K715	• Твердый сплав без покрытия. • Обеспечивает очень острые режущие кромки. • Рекомендуется в основном для обработки жаропрочных сплавов и титана. • Идеально подходит для обработки деталей аэрокосмической промышленности, включая цветные металлы.	N			N	N	N			
		S			S	S	S			