



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износо-стойкость ← → прочность

Сплав

Покрyтие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCPK15	<ul style="list-style-type: none"> Универсальный мелкозернистый сплав с многослойным покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD. Высочайшая износостойкость позволяет выполнять обработку на повышенных скоростях. Превосходное качество обработанной поверхности и улучшенный стружкоотвод, даже при обработке с минимальным использованием СОЖ. Более эффективен по сравнению со сплавами с покрытием из TiN, нанесенным методом PVD. Рекомендуется для обработки легированной и высоколегированной стали, а также чугуна. 	P								
		K								
KCM15	<ul style="list-style-type: none"> Твердый мелкозернистый сплав с нанослойным покрытием из TiAlN-TiN, нанесенным методом PVD. Высокая износостойкость и низкая адгезия позволяют обрабатывать нержавеющую сталь. Превосходное качество обработанной поверхности и улучшенный стружкоотвод, даже при низком давлении СОЖ. 	M								
		S								
KCK10	<ul style="list-style-type: none"> Мелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием из AlCr, нанесенным методом PVD. Недавно разработанное уникальное покрытие. Превосходное качество обработанной поверхности и улучшенный стружкоотвод, даже при обработке с минимальным использованием СОЖ. Исключительная износостойкость при сверлении чугуна. Высокая жаропрочность позволяет выполнять обработку на повышенных скоростях. 	K								
KCP15	<ul style="list-style-type: none"> Твердый мелкозернистый сплав с нанослойным покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD. Наноструктурированное покрытие с улучшенным процессом сцепления обеспечивает повышенную стойкость инструмента. Увеличенное содержание алюминия обеспечивает высокую термическую и химическую стабильность (коррозионную стойкость), а также повышенную прочность и твердость. 	P								
		K								
KCPK10	<p>Состав: Усовершенствованное покрытие из TiCN-Al₂O₃, нанесенное методом CVD на обогащенную кобальтом твердосплавную основу, обеспечивает высокую прочность режущей кромки и стойкость к пластической деформации.</p> <p>Применение: Сплав KCPK10 гарантирует высочайшее сопротивление абразивному износу и лункообразованию, обеспечивая возможность высокоскоростной обработки стали и чугуна. Рекомендуется для использования на очень высоких скоростях резания с низкими или средними подачами.</p>	P								
		K								
KCU25	<p>Состав: Усовершенствованное покрытие из TiCN-Al₂O₃, нанесенное методом CVD на недавно разработанную прочную твердосплавную основу, обеспечивает высокую стойкость к пластической деформации и прочность режущей кромки. Сплав демонстрирует высокую износостойкость при работе в различных условиях.</p> <p>Применение: Высокопроизводительный сплав KCU25 позволяет вести обработку на высоких режимах и обеспечивает высокую надежность процесса обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.</p>	P								
		M								
		K								