



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износостойкость ← → прочность

Сплав	Покрyтие	Описание марки твердого сплава	Износостойкость / Прочность																		
			05	10	15	20	25	30	35	40	45										
Сплав	KC7315	<ul style="list-style-type: none"> • Универсальный мелкозернистый сплав с многослойным покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD. • Высочайшая износостойкость позволяет выполнять обработку на повышенных скоростях. • Более эффективен по сравнению со сплавами с покрытием из TiN, нанесенным методом PVD. • Рекомендуется для обработки легированной и высоколегированной стали, а также чугуна. 	P																		
			K																		
	KC7320	<ul style="list-style-type: none"> • Универсальный мелкозернистый сплав с покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD. • Повышенное содержание алюминия обеспечивает высокую термическую и химическую стабильность (коррозионную стойкость), а также более высокую прочность и твердость. • Высокая износостойкость. • Рекомендуется для модульного сверления аустенитной нержавеющей стали. 	M																		
			S																		
	KC7325	<ul style="list-style-type: none"> • Универсальный мелкозернистый сплав с многослойным покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD. • Высочайшая износостойкость позволяет выполнять обработку на повышенных скоростях. • Верхний слой из TiN служит индикатором износа. • Рекомендуется для обработки легированной и высоколегированной стали, а также чугуна. 	P																		
			M																		
			K																		
			N																		
			S																		
			H																		
	KC7410	<ul style="list-style-type: none"> • Мелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием из AlCrN, нанесенным методом PVD. • Недавно разработанное уникальное покрытие. • Исключительная износостойкость при сверлении чугуна. • Высокая красностойкость позволяет выполнять обработку на повышенных скоростях. 	K																		
	KC7425	<ul style="list-style-type: none"> • Твердый ультрамелкозернистый сплав с многослойным покрытием из AlCrN, нанесенным методом PVD. • Очень твердое покрытие обеспечивает превосходную износостойкость. • Высокое качество обработанной поверхности и превосходный стружкоотвод. • Рекомендуется для сверления глубоких отверстий в деталях из низкоуглеродистой, углеродистой и легированной стали, и серого чугуна. 	P																		
			K																		
	KC7935	<ul style="list-style-type: none"> • Твердый сплав с покрытием из TiCN-Al₂O₃, нанесенным методом CVD на очень прочную основу. • Для нормальных и стабильных условий. • Высокие режимы резания. • Для обработки стали и чугуна. • Также может использоваться при обработке без использования СОЖ. 	P																		
			K																		