



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износо-стойкость ← → прочность

Сплав

Покрyтие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
<b>KDF400</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Твердый сплав с алмазным покрытием, нанесенным методом CVD.</li> <li>• Высокая стойкость к абразивному износу.</li> <li>• Острые режущие кромки.</li> <li>• Рекомендуется для сверления полимеров, армированных углеродным волокном (CFRP) и композитных материалов, обеспечивая минимум расслоения.</li> </ul>									
<b>KD1415</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Поликристаллический алмаз.</li> <li>• Средняя величина зерна 25 мкм, кобальтовое связующее.</li> <li>• Превосходные результаты при обработке алюминия с высоким содержанием кремния, абразивных неметаллов и композитов на очень высоких скоростях резания.</li> <li>• Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности.</li> </ul>									
<b>KD1425</b> 	Сплав KD1425 с переменной зернистостью и вставками из поликристаллического алмаза (PCD) обеспечивает высокую производительность и стойкость инструмента при обработке алюминия, цветных металлов, закаленной стали, полимеров, армированных углеродным волокном (CFRP) и пластмасс. Острые режущие кромки из данного сплава обеспечивают высокую производительность и хорошее качество обработанной поверхности. Рекомендуется для обработки как с использованием СОЖ, так и без.									
<b>KB1610</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Керамическая связка и низкое содержание PCBN.</li> <li>• Чистовая обработка закаленной стали твердостью до 65 HRC.</li> <li>• Для обработки на повышенных скоростях.</li> <li>• Рекомендуется для операций, требующих высокой размерной точности.</li> </ul>									
<b>KT325</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Кермет без покрытия.</li> <li>• Высокая производительность при повышенных скоростях.</li> <li>• Превосходная износостойкость при чистовой обработке.</li> <li>• Рекомендуется для обработки стали.</li> <li>• Высокая размерная точность, особенно при обработке без использования СОЖ.</li> </ul>									
<b>KT6215</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Кермет с покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD.</li> <li>• Высокоизносостойкий сплав для развертывания.</li> <li>• Высокая прочность обеспечивает высокопроизводительное резание (HPC).</li> <li>• Чистовая обработка стали и чугуна на высоких скоростях.</li> </ul>									