

Высокопроизводительные цельные твердосплавные сверла

Рекомендации по выбору инструментаG2–G3
Сверла GOdrill • Обработка микроотверстийG5–G14
Сверла TF • Большой удельный съем металлаG15–G18
Сверла TF • ТитанG19–G20
Сверла HP Beyond • Нержавеющая стальG21–G26
Сверла HP Beyond • СтальG27–G37
Сверла YPC Beyond • Черные металлыG38–G43
Четырехленточные сверла SE • СтальG44–G46
Четырехленточные удлиненные сверла HP BeyondG47–G50
Сверла HP для обработки глубоких отверстий • Сталь и цветные металлыG51–G62
Сверла HP • Жаропрочные сплавыG63–G65
Сверла Y-TECH • Труднообрабатываемые материалыG66–G70
Сверла TX • Обработка прецизионных отверстийG71–G73
Сверла SPF • Композиты (CFRP)G74–G75
Сверла с плоским торцомG76–G80
Ступенчатые сверла HP BeyondG81–G84
Сверла Kenna UniversalG85–G96
Центровочные сверла NCG97

