

цельные твердосплавные сверла для обработки с наружным подводом СОЖ или без использования СОЖ		серия	сплав	стандартные*						класс точности отверстия	стандартный ассортимент		
				● лучший выбор ○ альтернативный выбор							диапазон диаметров D1 мм min-max	диапазон диаметров D1 дюйм min-max	глубина сверления L/D1
				P	M	K	N	S	H				
	Сверла GOdrill™ для обработки микроотверстий	B04_CPG	KC7325	●	●	●	●	●	○	IT9-IT10	1,0-12,7	.0394-.500	3-5 x
	Сверла TF для обработки с большим удельным съемом металла	B/K105	K10	○	●	●	○			IT9-IT10	3,0-21,0	.1130-.8101	5 x D
		B/K105	KC7210	○	●					IT9-IT10	3,5-18,5	.1250-.6563	5 x D
	Сверла HP для обработки без использования СОЖ или с наружным подводом СОЖ	B221/B222_HP	KCPK15	●	●					IT9-IT10	3,0-21,0	.1181-.8268	3-5 x
	Сверла SPF для обработки композитных материалов (CFRP)	B/K53_SPF	KDF400			●				IT9-IT10	3,2-12,7	.1260-.5010	3-5 x
	Универсальные сверла KU	B966	KC7315	●	●					IT9-IT10	3,0-20,0	.1181-.7874	3 x D
	Центровочные сверла NC 120°	B501	K10	●	○	●	○	○		—	6,0-12,0	.2352-.4724	1 x D
	Центровочные сверла NC 90°	B505	K10	●	○	●	○	○		—	6,0-20,0	.2362-.7874	1 x D

цельные твердосплавные сверла с внутренним подводом СОЖ		серия	сплав	стандартные*						класс точности отверстия	стандартный ассортимент		
				● лучший выбор ○ альтернативный выбор							диапазон диаметров D1 мм min-max	диапазон диаметров D1 дюйм min-max	глубина сверления L/D1
				P	M	K	N	S	H				
	Сверла GOdrill™ для обработки микроотверстий	B05_CPG	KC7325	●	●	●	●	●	○	IT9-IT10	1,5-12,7	.0591-.500	3-8 x
	Сверла TF для обработки с большим удельным съемом металла	B/K125	K715					●		IT9-IT10	6,0-15,9	.2500-.6250	5 x D
	Сверла HP для обработки нержавеющей стали	B/K21_HP	KCM15	○	●			○		IT9-IT10	3,0-21,0	.1181-.8268	3-8 x
	Сверла HP для обработки стали	B224/B225_HP	KCPK15	●	○					IT9-IT10	3,0-21,0	.1181-.8268	3-5 x
	Сверла YPC для обработки чугуна	B/K25_YPC	KCK10			●				IT9-IT10	3,0-25,0	.1181-.9844	3-8 x
	Сверла SE для обработки стали	B256	KC7315	●	○					IT9-IT10	5,0-16,0	.1969-.6299	8 x D
	Удлиненные сверла для обработки стали, чугуна и нержавеющей стали	B269_HP	KCPK15	●	○	○				IT9-IT10	3,0-20,0	.1181-.7874	12 x D
	Сверла для обработки глубоких отверстий в деталях из стали, чугуна и цветных металлов	B27_HPG	KC7425	●	○	●				IT9-IT10	2,4-16,0	.0938-.6299	15-30 x
		B27_HPS	KN25			●				IT9-IT10	2,4-16,0	.0938-.6299	15-30 x
	Сверла HP для обработки жаропрочных сплавов	B/K28_	K715			○	●			IT9-IT10	3,97-25,0	.1563-.9843	5 x D
	Сверла Y-TECH™ для обработки жаропрочных сплавов	B29_YPL	KC7315		●			●		IT9-IT10	3,0-21,0	.1181-.8268	3-5 x
	Сверла TX для обработки прецизионных отверстий	B411	KF1			●	●			IT8-IT9	3,2-25,0	.1250-.9843	5 x D
	Сверла с плоским торцом для обработки отверстий с плоским дном	B707_FBG	KC7315	●	●					IT9-IT10	3,0-21,0	.1181-.8268	3 x D
		B707_FBL	KC7315	●	●			●		IT9-IT10	3,0-21,0	.1181-.8268	3 x D
		B707_FBS	KN15			●				IT9-IT10	3,0-21,0	.1181-.8268	3 x D
	Ступенчатые сверла HP для обработки стали и чугуна	B73_HP	KCPK15	●	●					IT9-IT10	3,7-19,45	.1470-.7656	короткое, длинное
	Универсальные сверла KU	B97_	KC7315	●	○	●	○	○		IT9-IT10	2,4-20,0	.0938-.7874	3-8 x

* Возможны любые покрытия. Если конкретное сверло не подходит для вашего обрабатываемого материала, обратитесь в наш отдел специальных решений за информацией о специальных покрытиях и способах подготовки кромки.