

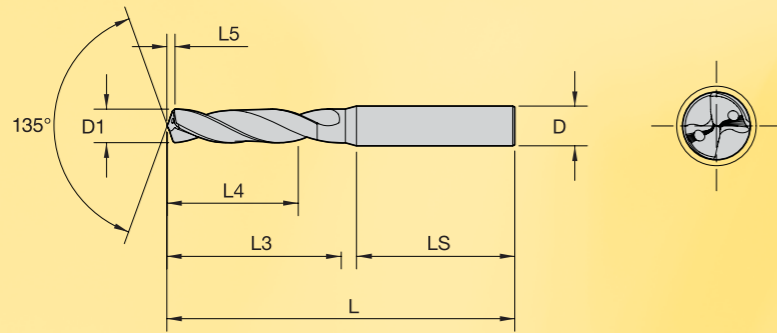
# Цельные твердосплавные сверла • Таблицы размеров

## ■ Размеры цельных твердосплавных сверл Kennametal (серия В) • Метрическая система

мм Ø		DIN 6535		КОРОТКОЕ* ~3 x D			ДЛИННОЕ* ~5 x D			СВЕРХДЛИННОЕ** ~8 x D		
D1 min	D1 max	D	LS	L	L3	L4 max	L	L3	L4 max	L	L3	L4 max
1,000	1,400	4	28	58	7	5	58	9	6	58	12	10
1,401	1,900	4	28	58	9	6	58	12	9	58	18	15
1,901	2,300	4	28	58	13	9	58	18	14	66	26	22
2,301	2,999	4	28	58	17	12	58	22	17	66	30	25
3,000	3,750	6	36	62	20	14	66	28	23	78	40	33
3,751	4,750	6	36	66	24	17	74	36	29	87	49	41
4,751	6,000	6	36	66	28	20	82	44	35	94	56	48
6,001	7,000	8	36	79	34	24	91	53	43	105	67	57
7,001	8,000	8	36	79	41	29	91	53	43	110	72	61
8,001	10,000	10	40	89	47	35	103	61	49	122	80	68
10,001	12,000	12	45	102	55	40	118	71	56	141	94	79
12,001	14,000	14	45	107	60	43	124	77	60	155	108	91
14,001	16,000	16	48	115	65	45	133	83	63	171	121	101
16,001	18,000	18	48	123	73	51	143	93	71	185	135	113
18,001	20,000	20	50	131	79	55	153	101	77	200	148	124
20,001	22,000	20	50	141	86	60	167	112	85	217	162	136
22,001	25,000	25	56	153	95	65	184	126	98	238	180	150

\* D1 < 20 мм по DIN 6537K  
D1 > 20 мм по стандарту  
изготовителя  
\*\* По стандарту изготовителя

ПРИМЕЧАНИЕ: Цельные твердосплавные сверла Kennametal уменьшенной и стандартной длины соответствуют стандарту DIN 6537. Сверла увеличенной длины соответствуют стандарту производителя Kennametal. Цельные твердосплавные сверла диаметром D1 > 20 мм (не DIN 6537) также изготавливают в соответствии со стандартами изготовителя.



## ■ Исполнения хвостовиков по DIN 6535



Форма HE,  
угол лыски 2°  
Исполнение F



Форма HA,  
прямой  
цилиндрический  
Исполнение A

## ■ Допуски на сверла и отверстия

Цельные твердосплавные сверла, изготовленные с допуском по m7 (сверла SE, TF и KU), обеспечивают точность отверстия по H9. В очень хороших условиях обработки точность отверстия может соответствовать H8. Сверло TX рекомендуется для обработки отверстий с точностью H8; в благоприятных условиях точность может соответствовать H7.

Цельные твердосплавные сверла (BF), изготовленные с допуском по h7, производят отверстия в соответствии с JS9–JS11. Для выполнения отверстий по другим стандартам точности требуются специальные цельные твердосплавные сверла.

## ■ Ассортимент сверл • Допуски на диаметры

тип сверла	допуск на диаметр сверла	класс точности отверстия	класс точности отверстия (наилучший)	серии сверл
TX	k6	H8	H7	B410, B411, B412
TF	m6	H9	H8	B125
TF	m7	H9	H8	B104, B105, B106
KU	m7	H9	H8	B966, B976, B977, B978
SE	m7	H9	H8	B256
HP	m7	H9	H8	B210_HP, B211_HP, B212_HP; B221_HP, B222_HP, B224_HP, B225_HP, B226_HP; B269_HP; B284, B285
FB*	m7	H9	H8	B706_FB*, B707_FB*, B708_FB*, B709_FB*
YPC	m7	H9	H8	B254_YPC, B255_YPC, B256_YPC
YPL	m7	H9	H8	B291_YPL, B292_YPL, B293_YPL
SPF	m7	H9	H8	B531, B532, B533
BF	h7	JS9	JS8	B343
GO	h7	JS9	JS8	B041_CPG, B042_CPG, B043_CPG, B051_CPG, B052_CPG, B053_CPG
HPG	h7	JS9	JS8	B271_HPG, B272_HPG, B273_HPG, B274_HPG
HPS	h8	JS10	JS9	B271_HPS, B272_HPS, B273_HPS, B274_HPS

\* Может достигаться в очень хороших условиях обработки.

