



Сверла GDrill™ • Первое микросверло Kennametal

Высокопроизводительные цельные твердосплавные сверла, специально созданные для сверления отверстий малого и среднего диаметров.

Основная область применения

Принципиально новое сверло GDrill предназначено для выполнения операций сверления отверстий в диапазоне диаметров 1–12,7 мм (0.0394–0.5"). Сверла подходят для самых разнообразных материалов и областей применения, таких как топливные системы или детали медицинской отрасли. Благодаря своей уникальной конструкции, GDrill усиливают преимущества модульных сверл в диапазоне малых диаметров. Высокоточные сплавы с покрытиями, упрощающими индикацию износа, и новые запатентованные геометрии позволяют полностью использовать ресурс стойкости инструмента. Сверло GDrill позиционируется как очень дешевый неперетачиваемый инструмент в заданном диапазоне диаметров.

Особенности и преимущества

Конструкция сверла GDrill

- Безленточная конструкция уменьшает количество выделяемого при резании тепла, что продлевает срок службы инструмента.
- Универсальность применения в широком спектре материалов.
- Экономическая эффективность в связи с отсутствием затрат на переточку.
- Отсутствие необходимости регулировки.
- Неперетачиваемые (возможна вторичная переработка).
- Возможность внутреннего подвода СОЖ для сверл диаметром вплоть до 1,5 мм (0,0591 дюйма).

Вершина SPG

- Оптимизированная геометрия перемычки обеспечивает беспрепятственный стружкоотвод в центре сверла при обработке микроотверстий.
- Превосходные центрирующие возможности.
- Невысокие осевые усилия.
- Высокое качество поверхности, округлость и цилиндричность получаемых отверстий при обработке любых материалов.

Сплав KC7325™

Сплав имеет двойное покрытие:

- Многослойное покрытие на основе TiAlN с повышенной красностойкостью позволяет использовать сверло на высоких скоростях резания, а также выполнять обработку с минимальным использованием СОЖ.
- Верхний слой из TiN упрощает контроль износа, особенно трудный на сверлах малого диаметра.
- Упрощенная идентификация износа позволяет полностью использовать ресурс стойкости инструмента.

