

# Сверла TF для обработки с большим удельным съемом металла

## Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла В105 рекомендуются для обработки с большим удельным съемом металла. Они обеспечивают превосходное качество отверстия в материалах, образующих короткую стружку, таких как серый чугун, ковкий чугун и алюминий, а также при обработке неглубоких отверстий в деталях из титана.

## Особенности и преимущества

### Три режущие кромки

- Более высокие подачи по сравнению со сверлами с двумя кромками.

### Три широких стружечных канавки

- Быстрый отвод стружки.
- Три ленточки обеспечивают более высокое качество и прямолинейность отверстия по сравнению с двухленточными сверлами.

### Износостойкий твердый сплав

- Высокая стойкость инструмента при обработке абразивных материалов, таких как чугун и алюминиевые сплавы, отлитые под давлением.

### Сплав KC7210™ с покрытием из TiAlN

- Повышенная износостойкость при обработке на высоких скоростях.

### Сплав K10™ без покрытия

- Сплав без покрытия помогает предотвратить образование нароста на кромках при сверлении алюминия и жаропрочных сплавов.

### Инструмент по индивидуальному заказу

- Сверла промежуточных диаметров изготавливаются по заказу.
- По индивидуальному заказу возможно изготовление сверл различной длины, включая ступенчатые сверла.

