

# Сверла TF с внутренним подводом СОЖ для обработки титана

## Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла В125 специально разработаны для обработки титана и титановых сплавов.

## Особенности и преимущества

### Три режущие кромки

- Более высокие подачи по сравнению со сверлами с двумя кромками.

### Трехленточная конструкция

- Три ленточки обеспечивают более высокое качество и прямолинейность отверстия по сравнению с двухленточными сверлами.

### Внутренний подвод СОЖ

- Улучшенный стружкоотвод позволяет обрабатывать более глубокие отверстия.
- Более эффективное охлаждение режущих кромок и повышенная стойкость инструмента.
- Смазка ленточек и высокое качество обработанной поверхности отверстия.

### Мелкозернистый твердый сплав

- Оптимальное сочетание прочности и износостойкости при сверлении титана.

### Инструмент по индивидуальному заказу

- Ассортимент включает полустандартные сверла промежуточных диаметров.
- По индивидуальному заказу возможно изготовление сверл различной длины, включая ступенчатые сверла.

