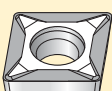
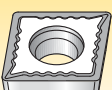
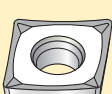
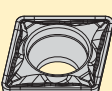
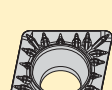


■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	применение типа пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об											
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0	
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0	
глубина резания — мм															
суперфинишная обработка	GM прецизионно- шлифованная						0,1–0,2								
							0,2–1,0								
	MT-11						0,1–0,3								
							0,2–1,3								
	.MT-UF					0,1–0,3									
						0,1–1,3									
чистовая обработка	GT-HP прецизионно- шлифованная							0,2–0,4							
									0,6–2,3						
	GT-LF прецизионно- шлифованная							0,2–0,4							
									0,8–2,3						
	MT-FP						0,063–0,25								
							0,16–1,6								
	MT-LF							0,2–0,4							
									0,8–2,3						
получистовая обработка	MT-MP						0,01–0,4								
								0,4–2,3							
	MT-MF							0,2–0,4							
									1,1–2,3						