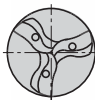
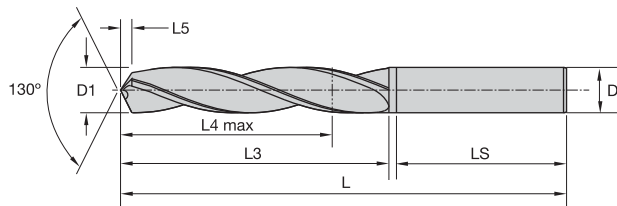


# Цельные твердосплавные сверла

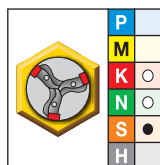
Сверла TF • Титан • Внутренний подвод СОЖ • Рекомендации по применению



Цельные твердосплавные сверла



■ B125 • ~5 x D



- лучший выбор
- альтернативный выбор

K715	диаметр D1		значение	диаметр проволоки	L	L4 max	L5	LS	D
	мм	дюйм							
B125A06000	6,000	.2362	—	—	94	35	1,6	48	6
B125A06500	6,500	.2559	—	—	105	43	1,7	50	8
B125A06800	6,800	.2677	—	—	105	43	1,8	50	8
B125A07000	7,000	.2756	—	—	105	43	1,9	50	8
B125A07400	7,400	.2913	—	—	110	43	2,0	55	8
B125A07500	7,500	.2953	—	—	110	43	2,0	55	8
B125A08000	8,000	.3150	—	—	110	43	2,1	55	8
B125A08500	8,500	.3346	—	—	122	49	2,3	59	10
B125A09000	9,000	.3543	—	—	122	49	2,4	59	10
B125A09500	9,500	.3740	—	—	122	49	2,5	59	10
B125A10000	10,000	.3937	—	—	122	49	2,7	59	10
B125A10500	10,500	.4134	—	—	141	56	2,8	68	12
B125A11000	11,000	.4331	—	—	141	56	3,0	68	12
B125A12000	12,000	.4724	—	—	141	56	3,2	68	12
B125A14000	14,000	.5512	—	—	155	60	3,8	76	14

### Точность изготовления

диапазон номинальных размеров	D1 допуск m7	D допуск h6
>3-6	0,004/0,016	0,000/-0,008
>6-10	0,006/0,021	0,000/-0,009
>10-18	0,007/0,025	0,000/-0,011
>18-25,4	0,008/0,029	0,000/-0,013

■ Сверла TF • Серия В/К125 • Сплав K715™ • Внутренний подвод СОЖ для сверл диаметром от 3 до 20 мм

Группа материала	Скорость резания — vc			Метрическая система								
	Диапазон — м/мин			Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра								
	min	Начальное значение	max	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	
S 4	20	30	50	мм/об	—	—	0,03 - 0,08	0,03 - 0,08	0,03 - 0,08	0,08 - 0,15	0,08 - 0,15	—

