



Сверла HP Beyond™ с внутренним подводом СОЖ для обработки нержавеющей стали



Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла серии B210_HP специально предназначены для обработки нержавеющей стали. Они обеспечивают высокую производительность и повышенную стойкость при обработке деталей из обычной стали и титана. Сверла B2_HP Beyond — это идеальный инструмент для крупносерийного производства, сочетающий в себе такие новейшие технологии Kennametal, как геометрия вершины HP, уникальная геометрия канавки и новая технология обработки после нанесения покрытия.

Особенности и преимущества

Геометрия вершины сверла HP

- Низкое осевое давление предотвращает изгиб детали.
- Превосходные центрирующие возможности.

Уникальная конструкция канавки

- Улучшенный стружкоотвод.
- Возможность сверления глубоких отверстий в труднообрабатываемых материалах.

Сплав KCM15™ Beyond

- Нанослойное покрытие на основе TiAlN с высокой износостойкостью и низкой адгезией к нержавеющей стали.
- Хорошо отполированная поверхность обеспечивает превосходный стружкоотвод даже при низком давлении СОЖ.
- Значительное увеличение удельного съема металла и стойкости инструмента (минимум на 10–30%).

Инструмент по индивидуальному заказу

- Сверла промежуточных диаметров изготавливаются по заказу.
- По индивидуальному заказу возможно изготовление сверл различной длины, включая ступенчатые сверла.
- Ступенчатые сверла сложной геометрии с большими перепадами диаметров не рекомендуется использовать для обработки аустенитной нержавеющей стали.
- Использование гидравлических патронов Kennametal Slim Line вместе со стандартными сверлами B21_HP рекомендуется в случае необходимости обработки детали по контуру.

Хвостовик формы F

- Стандартные инструменты с хвостовиками формы F представлены в электронном каталоге на сайте.

