



Твердосплавные пластины

Основная область применения

Kennametal предлагает полный ассортимент пластин ISO/ANSI. Независимо от того, что вам нужно — пластины с задним углом, без заднего угла, с покрытием CVD, PVD или без покрытия — мы располагаем инструментами, способными увеличить производительность и обеспечить повышенную экономию. Кроме того, наш ассортимент включает и твердосплавные пластины из сплавов Beyond™.

Пластины Beyond обеспечивают повышенную универсальность, надежность, а также увеличение производительности до 30%.

Сплавы Beyond™ с покрытиями CVD

- Более высокая производительность и рентабельность – до 300% и выше.
- Низкие усилия резания позволяют увеличить скорость и сократить продолжительность рабочего цикла.
- Увеличенная стойкость инструмента.
- Равномерный износ и предсказуемая стойкость инструмента.
- Минимальный риск повреждения поверхности сходящей стружкой.
- Стабильно высокое качество обработанной поверхности.
- Инструменты подходят для широкого спектра операций.
- Используются для низко- и высокоскоростной обработки.
- Для чистового и чернового точения стали, чугуна, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.

Сплавы Beyond™ с покрытиями PVD

KCU10™

- Сплав с покрытием, нанесенным методом PVD, обеспечивает превосходную износостойкость при повышенных температурах, позволяя работать на повышенных скоростях резания.
- Сплав рекомендуется для обработки всех групп материалов, особенно нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Повышенная стойкость к образованию проточин по глубине резания.
- Увеличение скорости на 20–30% или подачи на 10–15%.
- Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки.

KCU25™

- Сплав с покрытием, нанесенным методом PVD, обеспечивает высокую прочность кромок и великолепную износостойкость. Получистовая и черновая обработка.
- Рекомендуется для обработки всех групп материалов.
- Увеличение скорости резания, подачи и глубины резания на 10–20%.