


**Сверла SE • Серия B256 • Сплав KC7315™ • Внутренний подвод СОЖ для сверл диаметром от 3 до 20 мм**

Цельные твердосплавные сверла

Группа материала														
		Скорость резания — vc			Метрическая система									
		Диапазон — м/мин			Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра									
	min	Начальное значение	max		3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0		
<b>P</b>	1	120	<b>145</b>	175	мм/об	0,08 - 0,11	0,09 - 0,15	0,11 - 0,15	0,13 - 0,19	0,13 - 0,22	0,15 - 0,27	0,18 - 0,33	0,22 - 0,37	
	2	80	<b>100</b>	120	мм/об	0,08 - 0,11	0,08 - 0,13	0,09 - 0,17	0,15 - 0,21	0,16 - 0,25	0,18 - 0,33	0,22 - 0,42	0,26 - 0,50	
	3	80	<b>90</b>	120	мм/об	0,08 - 0,11	0,09 - 0,15	0,11 - 0,15	0,13 - 0,19	0,13 - 0,22	0,15 - 0,27	0,18 - 0,33	0,22 - 0,37	
	4	60	<b>70</b>	80	мм/об	0,06 - 0,09	0,07 - 0,13	0,09 - 0,13	0,11 - 0,15	0,11 - 0,17	0,13 - 0,22	0,15 - 0,27	0,17 - 0,30	