

Сверла HP с внутренним подводом СОЖ для обработки жаропрочных сплавов

Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла серии V28_ характеризуются специальной конструкцией и сплавом для обработки жаропрочных сплавов, таких как титановые сплавы и сплавы на основе никеля, используемых в аэрокосмической промышленности. Эти сверла минимизируют остаточные напряжения в поверхностном слое обрабатываемой детали.

Особенности и преимущества

Геометрия вершины сверла HP

- Низкое осевое давление предотвращает изгиб детали.
- Превосходные центрирующие возможности.

Прямолинейная режущая кромка

- Оптимизированное стружкообразование с меньшим напряжением и тепловыделением.
- Жесткая клиновидная вершина позволяет сверлу противостоять высоким термическим и механическим нагрузкам.

Уникальная конструкция канавки

- Значительно улучшенный стружкоотвод.

Сплав K715™

- Специальный мелкозернистый твердый сплав без покрытия, содержащий 9% кобальта.
- Сплав без покрытия помогает предотвратить образование нароста на кромках при сверлении алюминия и жаропрочных сплавов.

Инструмент по индивидуальному заказу

- Ассортимент включает полустандартные сверла промежуточных диаметров.
- По индивидуальному заказу возможно изготовление сверл различной длины, включая ступенчатые сверла.

