

■ Сверла Y-TECH™ • Серия B29\_YPL • Сплав KC7315™ • Внутренний подвод СОЖ для сверл диаметров от 3 до 20 мм

Цельные твердосплавные сверла

| Группа материала |   | Скорость резания — vc |                    |     | Метрическая система                                |             |             |             |             |             |             |             |             |
|------------------|---|-----------------------|--------------------|-----|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                  |   | Диапазон — м/мин      |                    |     | Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра |             |             |             |             |             |             |             |             |
|                  |   | min                   | Начальное значение | max | 3,0  | 4,0         | 6,0         | 8,0         | 10,0        | 12,0        | 16,0        | 20,0        |             |
| P                | 5 | 45                    | 65                 | 80  | мм/об  | 0,04 - 0,08 | 0,06 - 0,09 | 0,07 - 0,12 | 0,09 - 0,16 | 0,11 - 0,19 | 0,13 - 0,21 | 0,15 - 0,26 | 0,18 - 0,30 |
|                  | 1 | 40                    | 50                 | 60  | мм/об  | 0,07 - 0,11 | 0,08 - 0,12 | 0,13 - 0,17 | 0,14 - 0,21 | 0,14 - 0,21 | 0,17 - 0,23 | 0,19 - 0,25 | 0,22 - 0,27 |
|                  | 2 | 40                    | 50                 | 80  | мм/об  | 0,07 - 0,11 | 0,07 - 0,12 | 0,08 - 0,17 | 0,13 - 0,21 | 0,14 - 0,22 | 0,17 - 0,28 | 0,19 - 0,32 | 0,22 - 0,34 |
| M                | 3 | 40                    | 50                 | 70  | мм/об  | 0,04 - 0,06 | 0,04 - 0,07 | 0,04 - 0,07 | 0,05 - 0,08 | 0,06 - 0,09 | 0,06 - 0,10 | 0,06 - 0,10 | 0,07 - 0,11 |
|                  | 1 | 15                    | 20                 | 30  | мм/об  | 0,06 - 0,08 | 0,06 - 0,08 | 0,07 - 0,10 | 0,10 - 0,13 | 0,11 - 0,14 | 0,12 - 0,16 | 0,14 - 0,19 | 0,17 - 0,22 |
|                  | 2 | 20                    | 10                 | 30  | мм/об  | 0,05 - 0,07 | 0,05 - 0,07 | 0,06 - 0,08 | 0,08 - 0,11 | 0,09 - 0,12 | 0,10 - 0,13 | 0,12 - 0,16 | 0,14 - 0,18 |
| S                | 3 | 25                    | 30                 | 50  | мм/об  | 0,03 - 0,05 | 0,03 - 0,05 | 0,04 - 0,08 | 0,05 - 0,10 | 0,05 - 0,10 | 0,05 - 0,10 | 0,07 - 0,11 | 0,08 - 0,12 |
|                  | 4 | 30                    | 25                 | 50  | мм/об  | 0,03 - 0,05 | 0,03 - 0,05 | 0,04 - 0,08 | 0,05 - 0,10 | 0,05 - 0,10 | 0,05 - 0,10 | 0,07 - 0,11 | 0,08 - 0,12 |

Вам требуется изделие, не представленное в этом каталоге?

Посетите веб-сайт Kennametal!



Обработка отверстий

Онлайн-каталог продукции доступен круглосуточно

Если вы ищете лучшие решения по инструментальной оснастке Kennametal, посетите сайт <http://www.kennametal.su> и ознакомьтесь с нашим электронным каталогом. Это быстро, бесплатно и всегда доступно. Электронный онлайн-каталог обновляется каждую неделю. В нем представлены изделия и решения для фрезерования, точения, обработки отверстий, а также системы инструментальной оснастки для различных операций обработки.