

KF1	диаметр D1			диаметр проволоки	L	L4 max	L5	LS	D
	мм	дюйм	значение						
B411A12000	12,000	.4724	—	—	118	56	2,8	45	12
B411A12500	12,500	.4921	—	—	124	60	2,9	45	14
B411A13000	13,000	.5118	—	—	124	60	3,0	45	14
B411A13500	13,500	.5315	—	—	124	60	3,1	45	14
B411A13800	13,800	.5433	—	—	124	60	3,2	45	14
B411A14000	14,000	.5512	—	—	124	60	3,3	45	14
B411A14500	14,500	.5709	—	—	133	63	3,4	48	16
B411A15000	15,000	.5906	—	—	133	63	3,5	48	16
B411A15500	15,500	.6102	—	—	133	63	3,6	48	16
B411A16000	16,000	.6299	—	—	133	63	3,7	48	16
B411A16500	16,500	.6496	—	—	143	71	3,8	48	18
B411A17000	17,000	.6693	—	—	143	71	4,0	48	18
B411A17500	17,500	.6890	—	—	143	71	4,1	48	18
B411A18000	18,000	.7087	—	—	143	71	4,2	48	18
B411A19000	19,000	.7480	—	—	153	77	4,4	50	20
B411A19500	19,500	.7677	—	—	153	77	4,5	50	20
B411A20000	20,000	.7874	—	—	153	77	4,7	50	20
B411A21000	21,000	.8268	—	—	167	85	4,9	50	20
B411A22000	22,000	.8661	—	—	167	85	5,1	50	20
B411A23000	23,000	.9055	—	—	184	98	5,4	56	25
B411A24000	24,000	.9449	—	—	184	98	5,6	56	25
B411A25000	25,000	.9843	—	—	184	98	5,8	56	25

Точность изготовления • Метрическая система

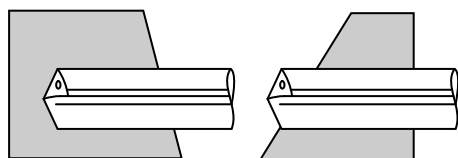
диапазон номинальных размеров	D1 допуск k6	D допуск h6
>3-6	0,001/0,009	0,000/-0,008
>6-10	0,001/0,010	0,000/-0,009
>10-18	0,001/0,012	0,000/-0,011
>18-25,4	0,002/0,015	0,000/-0,013

■ Сверла TX • Серия B411 • Сплав KF1™ • Внутренний подвод СОЖ для сверл диаметром от 3 до 20 мм

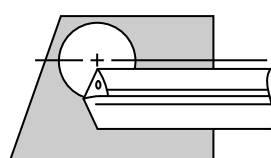
Группа материала	Скорость резания — vc			Метрическая система										
	Диапазон — м/мин			Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра										
	min	Начальное значение	max	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,4		
	K	1	115	60	140	мм/об	0,11 - 0,20	0,12 - 0,24	0,15 - 0,28	0,18 - 0,33	0,20 - 0,38	0,23 - 0,44	0,30 - 0,53	0,34 - 0,65
N	1	100	250	450	мм/об	0,16 - 0,25	0,19 - 0,29	0,23 - 0,35	0,27 - 0,42	0,31 - 0,50	0,36 - 0,57	0,44 - 0,69	0,52 - 0,82	0,62 - 0,96
	2	200	100	300	мм/об	0,15 - 0,23	0,17 - 0,28	0,21 - 0,34	0,25 - 0,39	0,30 - 0,46	0,34 - 0,54	0,42 - 0,67	0,52 - 0,82	0,61 - 0,96
S	5	100	170	250	мм/об	0,16 - 0,28	0,15 - 0,32	0,19 - 0,36	0,23 - 0,40	0,25 - 0,44	0,28 - 0,48	0,32 - 0,56	0,35 - 0,63	0,42 - 0,72
	4	20	40	50	мм/об	0,04 - 0,07	0,04 - 0,07	0,06 - 0,09	0,08 - 0,10	0,10 - 0,14	0,13 - 0,18	0,18 - 0,26	0,22 - 0,32	0,27 - 0,38

Сверла TX: области применения

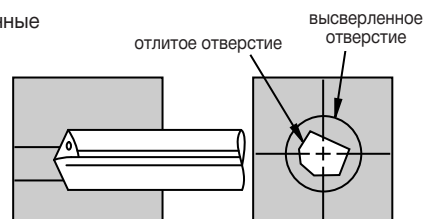
Превосходная стабильность сверл TX позволяет использовать их для сверления через наклонные поверхности, пересекающиеся отверстия и отлитые отверстия.



наклонные поверхности



пересекающиеся отверстия



отлитые отверстия