

Сверла FB с внутренним подводом СОЖ для обработки отверстий с плоским дном

Основная область применения

Высокопроизводительные цельные твердосплавные сверла серии B707_FB позволяют выполнить две операции одним сверлом:

- 1) Исключают необходимость использования концевой фрезы 180° при обработке отверстий с плоским дном или при врезании в наклонную или криволинейную поверхность.
- 2) После полного засверливания сверло работает в обычном для цельного твердосплавного сверла режиме.

Сверла серии B707_FBS, изготовленные из нового сплава KN15™ без покрытия, обеспечивают аналогичные преимущества обработки деталей из цветных металлов, таких как алюминий, медь и латунь. Сверла серии B707_FBL предназначены для обработки деталей из нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.

Особенности и преимущества

Уникальная геометрия вершины FB

- Две эффективные центральные режущие кромки позволяют работать на высоких подачах.
- Формирование глухого отверстия, имеющего правильную геометрию.
- Четыре ленточки улучшают прямолинейность и круглость отверстия, обеспечивая хорошую соосность даже при сверлении пересекающихся отверстий.

Прямолинейная режущая кромка

- Гарантирует получение отверстия с абсолютно плоским дном.
- Коррекция переднего угла улучшает стружкоотвод.

Сплав KC7315™ для сверл B702_FBG и _FBL

- Позволяет вести обработку на высоких подачах и обеспечивает превосходную стойкость инструмента.

Сплав KN15 для сверл B707_FBS

- Сплав без покрытия предотвращает нарост на режущей кромке и снижает риск появления трещин.
- Хорошо отполированные поверхности обеспечивают превосходный стружкоотвод даже при низком давлении СОЖ или при минимальном ее использовании.

Инструмент по индивидуальному заказу

- Ассортимент включает полустандартные сверла промежуточных диаметров.
- В наличии имеются полустандартные сверла различной длины:

B706_	1,5 x D
B708_	5 x D
B709_	8 x D
- По заказу возможно изготовление сверл другой длины, в том числе ступенчатых сверл.

