

■ Сверла с плоским торцом • Серия В707_FBG • Сплав KC7315™ • Внутренний подвод СОЖ для сверл диаметром от 3 до 20 мм

Группа материала													
	Скорость резания - Vc			Метрическая система									
	Диапазон - м/мин			Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра									
	min	Начальное значение	max	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0		
P	1	100	133	170	мм/об	0,07 - 0,16	0,12 - 0,20	0,10 - 0,23	0,13 - 0,29	0,21 - 0,33	0,17 - 0,37	0,19 - 0,44	0,22 - 0,49
	2	130	150	180	мм/об	0,07 - 0,13	0,10 - 0,16	0,16 - 0,19	0,13 - 0,23	0,18 - 0,27	0,17 - 0,30	0,19 - 0,35	0,22 - 0,39
	3	80	106	130	мм/об	0,09 - 0,16	0,13 - 0,20	0,13 - 0,23	0,16 - 0,24	0,20 - 0,31	0,21 - 0,37	0,25 - 0,44	0,28 - 0,46
	4	70	98	130	мм/об	0,08 - 0,16	0,12 - 0,19	0,11 - 0,22	0,14 - 0,27	0,21 - 0,31	0,18 - 0,35	0,21 - 0,41	0,24 - 0,46
	6	70	98	130	мм/об	0,07 - 0,12	0,10 - 0,14	0,10 - 0,16	0,12 - 0,20	0,16 - 0,23	0,16 - 0,26	0,18 - 0,31	0,21 - 0,34
K	1	70	85	100	мм/об	0,09 - 0,17	0,13 - 0,21	0,12 - 0,25	0,15 - 0,31	0,23 - 0,35	0,20 - 0,39	0,23 - 0,46	0,26 - 0,52
	2	100	113	130	мм/об	0,09 - 0,15	0,12 - 0,18	0,12 - 0,21	0,15 - 0,26	0,21 - 0,30	0,20 - 0,33	0,23 - 0,39	0,26 - 0,44
	3	70	105	140	мм/об	0,07 - 0,13	0,10 - 0,16	0,11 - 0,19	0,13 - 0,23	0,18 - 0,27	0,17 - 0,30	0,20 - 0,35	0,22 - 0,37

Цельные твердосплавные сверла

■ Сверла с плоским торцом • Серия В707_FBL • Сплав KC7315™ • Внутренний подвод СОЖ для сверл диаметром от 3 до 20 мм

Группа материала													
	Скорость резания - Vc			Метрическая система									
	Диапазон - м/мин			Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра									
	min	Начальное значение	max	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0		
P	1	45	65	60	мм/об	0,04 - 0,08	0,05 - 0,09	0,06 - 0,12	0,09 - 0,15	0,10 - 0,16	0,12 - 0,20	0,14 - 0,23	0,16 - 0,24
M	1	40	50	60	мм/об	0,04 - 0,08	0,05 - 0,09	0,06 - 0,12	0,09 - 0,15	0,10 - 0,16	0,12 - 0,20	0,14 - 0,23	0,16 - 0,24
	2	40	50	80	мм/об	0,06 - 0,11	0,07 - 0,11	0,08 - 0,16	0,12 - 0,20	0,13 - 0,21	0,16 - 0,27	0,18 - 0,31	0,21 - 0,33
	3	40	55	70	мм/об	0,03 - 0,04	0,03 - 0,05	0,04 - 0,06	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,06 - 0,10	0,07 - 0,11	0,08 - 0,12
S	1	20	25	30	мм/об	0,06 - 0,08	0,06 - 0,08	0,07 - 0,10	0,10 - 0,13	0,11 - 0,14	0,12 - 0,16	0,14 - 0,19	0,17 - 0,22
	2	10	20	30	мм/об	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,06 - 0,08	0,08 - 0,11	0,09 - 0,12	0,10 - 0,13	0,12 - 0,16	0,14 - 0,18
	3	30	25	50	мм/об	0,03 - 0,05	0,03 - 0,05	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,07 - 0,11	0,08 - 0,12
	4	30	25	50	мм/об	0,03 - 0,05	0,03 - 0,05	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,07 - 0,11	0,08 - 0,12

■ Сверла с плоским торцом • Серия В707_FBS • Сплав KN15™ • Внутренний подвод СОЖ для сверл диаметром от 3 до 20 мм

Группа материала													
	Скорость резания - Vc			Метрическая система									
	Диапазон - м/мин			Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра									
	min	Начальное значение	max	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0		
N	1	120	260	400	мм/об	0,07 - 0,11	0,08 - 0,12	0,13 - 0,17	0,14 - 0,21	0,15 - 0,22	0,17 - 0,23	0,19 - 0,25	0,22 - 0,27
	2	120	250	280	мм/об	0,08 - 0,12	0,08 - 0,13	0,09 - 0,19	0,14 - 0,23	0,15 - 0,24	0,19 - 0,31	0,21 - 0,35	0,24 - 0,37
	3	100	200	260	мм/об	0,08 - 0,13	0,08 - 0,14	0,09 - 0,20	0,15 - 0,24	0,16 - 0,26	0,20 - 0,33	0,22 - 0,37	0,26 - 0,40
	5	60	150	200	мм/об	0,03 - 0,05	0,03 - 0,06	0,03 - 0,06	0,04 - 0,06	0,05 - 0,07	0,05 - 0,08	0,05 - 0,08	0,06 - 0,09