

Введение

Компания Kennametal предлагает полный набор типоразмеров режущих инструментов для механической обработки колес и осей в железнодорожных мастерских. Все инструменты изготовлены по новейшей технологии для максимального снятия металла и высокой производительности.

Все инструменты хорошо зарекомендовали себя в практическом применении в течение длительного периода времени в широком диапазоне режимов работы. Стандартные серийно выпускаемые режущие пластины и небольшое количество крепежных элементов сокращают затраты на поддержание запасов и стоимость эксплуатации.

В новый расширенный набор включены инструменты для восстановления собранных колесных пар, сверления колес, обточки колес, выверки колес, обточки осей и чистового обкатывания шеек.

Условия механической обработки для этих инструментов различны для разной интенсивности эксплуатации, которое претерпело колесо. К встречающимся проблемам относятся уплощенные места от торможения юзом, перегрев вращающихся колес, случайные пережоги от газовой горелки, чрезмерные расплющивания грибовидной формы и протяжки, которые закаляются при нестандартном давлении вагонного замедлителя, и несопряженные колеса, которые становятся причиной интенсивного износа на боковой стороне реборды колеса. Для каждого из этих дефектов требуется разный сьем металла за единицу времени и разная глубина резания. Даже при таких жестких условиях инструменты от компании Kennametal показывают выдающиеся результаты благодаря сокращению времени выполнения операции и снижению эксплуатационных расходов.

Инструментальная оснастка колесотокарного станка

Железнодорожная инструментальная оснастка от компании Kennametal включает в себя специальную конструкцию фиксирующего устройства, разработанную в течение ряда лет путем испытаний на всех типах колесотокарных станках и механической обработки колес со всеми типами поверхностей обода колеса.

Эта жесткая конструкция для тяжелых условий эксплуатации показала свою эффективность в снижении стоимости станочной обработки для случаев обтачивания обода колеса, как наиболее тяжелой операции механической обработки, которая выполняется для колес и осей в железнодорожных мастерских.

Прочные режущие пластины с приподнятой площадкой стружколомателя и хонингованные режущие кромки обеспечивают более эффективное стружкоудаление и более прочную режущую кромку. Совокупность таких геометрических параметров инструмента с выбором марки от компании Kennametal обеспечивает более высокую производительность при обтачивании колес.

Восстановление колесной пары**Преимущества производимой компанией Kennametal инструментальной оснастки для колесотокарных станков:**

- Отсутствие верхнего прижима, чтобы исключить износ или не препятствовать сходу стружки.
- Режущая пластина фиксируется к двум стенкам в инструментальной оправке, чтобы исключить перемещение режущей пластины при тяжелых нагрузках при резании.
- Закаленное стальное фиксирующее устройство обеспечивает посадку режущей пластины с положительным передним углом и защиту оправки.
- Быстрое, безотказное индексирование режущей пластины – просто отпустите затяжку одного винта для освобождения режущей пластины.
- Быстрое снятие стального фиксирующего устройства и режущей пластины для очистки или замены.
- Конструкция стального фиксирующего устройства для тяжелых условий эксплуатации обеспечивает длительный срок службы и способствует снижению стоимости эксплуатации.
- Небольшое количество деталей для поддержания запасов.
- Инструментальные оправки и фиксирующие устройства, изготовленные из термообработанной легированной стали, обеспечивают сопротивление интенсивной обдирке нагарованной поверхности колес.

