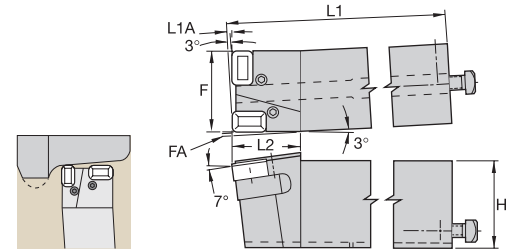


- Двухстоечный колесотокарный станок представляет собой полностью автоматизированный колесотокарный станок для тяжелых условий эксплуатации. Встроенное измерительное устройство определяет износ контура колесной пары для определения минимального съема припуска.
- Двухстоечная станина станка обеспечивает работу в прогонном режиме.
- Такая инструментальная оснастка подходит для экономичной механической обработки колесных пар для локомотивов, пассажирских и грузовых вагонов, а также вагонов метрополитена.



Двухстоечный колесотокарный станок от фирмы Hegenscheidt



■ Обтачивание контура обода колеса

номер заказа	Каталожный номер	H		F		L1		L2		FA		L1A		режущая пластина 1 (требуется две штуки)
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
1015723	HUWTCT	80,00	3.150	76,20	3.000	275,00	10.827	63,50	2.500	3,00	.118	3,00	.118	KRR6586__
1015754	HUWTCL	80,00	3.150	76,20	3.000	275,00	10.827	63,50	2.500	3,00	.118	3,00	.118	KRR6586__

■ Запасные части

Каталожный номер	стальное фиксирующее устройство	установочный винт с коническим концом	дополнительный винт с головкой под торцовый ключ	латунный брусок	регулировочный болт
HUWTCT	SU6 & SU8	S1006PKG	S751	S1033	S1014
HUWTCL	SU7 & SU8	S1006PKG	S751	S1033	S1014

Примечание: Требуется две режущие пластины.
См. стр. 20 касательно выбора режущей пластины.

■ Обработка верхней части реборды колеса

номер заказа	Каталожный номер	H		B		L1		FA		Пластина 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
1015755	HUWFTR	80,00	3.150	50,00	1.969	265,00	10.433	3,53	.139	KRR6586__
1015756	HUWFTL	80,00	3.150	50,00	1.969	265,00	10.433	3,53	.139	KRR6586__

■ Запасные части

Каталожный номер	стальное фиксирующее устройство	установочный винт с коническим концом	дополнительный установочный винт с головкой под торцовый ключ	латунный брусок	регулировочный болт
HUWFTR	SU6	S1006PKG	S1015	S1033	S1014
HUWFTL	SU7	S1006PKG	S1015	S1033	S1014

Пример заказа:
Номер заказа: 1015723
Номер каталога: HUWTCT