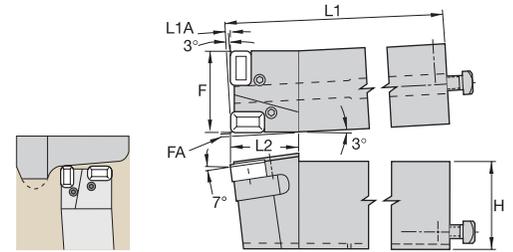


- Двухстоечный колесотокарный станок представляет собой полностью автоматизированный колесотокарный станок для тяжелых условий эксплуатации. Встроенное измерительное устройство определяет износ контура колесной пары для определения минимального съема припуска.
- Двухстоечная станина станка обеспечивает работу в прогонном режиме.
- Такая инструментальная оснастка подходит для экономичной механической обработки колесных пар для локомотивов, пассажирских и грузовых вагонов, а также вагонов метрополитена.



Двухстоечный колесотокарный станок от фирмы Hegenscheidt



### ■ Обтачивание контура обода колеса

| номер заказа | Каталожный номер | H     |       | F     |       | L1     |        | L2    |       | FA   |      | L1A  |      | режущая пластина 1<br>(требуется две штуки) |
|--------------|------------------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|------|------|------|------|---|
|              |                  | мм    | дюйм  | мм    | дюйм  | мм     | дюйм   | мм    | дюйм  | мм   | дюйм | мм   | дюйм |   |
| 1015723      | HUWTCT           | 80,00 | 3.150 | 76,20 | 3.000 | 275,00 | 10.827 | 63,50 | 2.500 | 3,00 | .118 | 3,00 | .118 | KRR6586__                                   |
| 1015754      | HUWTCL           | 80,00 | 3.150 | 76,20 | 3.000 | 275,00 | 10.827 | 63,50 | 2.500 | 3,00 | .118 | 3,00 | .118 | KRR6586__                                   |

### ■ Запасные части

| Каталожный номер | стальное фиксирующее устройство | установочный винт с коническим концом | дополнительный винт с головкой под торцовый ключ | латунный брусок | регулировочный болт |
|------------------|---------------------------------|---------------------------------------|--|-----------------|---------------------|
| HUWTCT           | SU6 & SU8                       | S1006PKG                              | S751   | S1033           | S1014               |
| HUWTCL           | SU7 & SU8                       | S1006PKG                              | S751   | S1033           | S1014               |

Примечание: Требуется две режущие пластины.  
См. стр. 20 касательно выбора режущей пластины.

### ■ Обработка верхней части реборды колеса

| номер заказа | Каталожный номер | H     |       | B     |       | L1     |        | FA   |      | Пластина 1 |
|--------------|------------------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|------|------|------------|
|              |                  | мм    | дюйм  | мм    | дюйм  | мм     | дюйм   | мм   | дюйм |            |
| 1015755      | HUWFTR           | 80,00 | 3.150 | 50,00 | 1.969 | 265,00 | 10.433 | 3,53 | .139 | KRR6586__  |
| 1015756      | HUWFTL           | 80,00 | 3.150 | 50,00 | 1.969 | 265,00 | 10.433 | 3,53 | .139 | KRR6586__  |

### ■ Запасные части

| Каталожный номер | стальное фиксирующее устройство | установочный винт с коническим концом | дополнительный установочный винт с головкой под торцовый ключ | латунный брусок | регулировочный болт |
|------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|-----------------|---------------------|
| HUWFTR           | SU6                             | S1006PKG                              | S1015   | S1033           | S1014               |
| HUWFTL           | SU7                             | S1006PKG                              | S1015   | S1033           | S1014               |

Пример заказа:  
Номер заказа: 1015723  
Номер каталога: HUWTCT