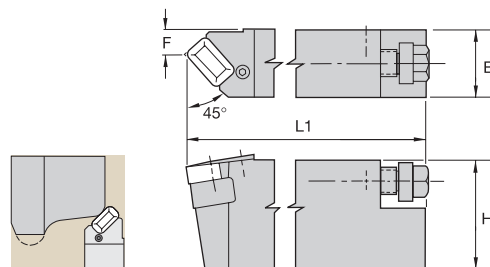


# Повторная контурная обработка колес / Выверка колесной пары



## Инструментальная оснастка для двухстоечного колесотокарного станка

ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ



### Удаление расплющиваний грибовидной формы

номер заказа	Каталожный номер	H		B		F		L1		Пластина 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
1015685	HUMRR	80,00	3.150	50,00	1.969	19,50	.768	265,00	10.433	KRR6586__
1015686	HUMRL	80,00	3.150	50,00	1.969	19,50	.768	265,00	10.433	KRR6586__

### Запасные части

Каталожный номер	стальное фиксирующее устройство	установочный винт с коническим концом	дополнительный установочный винт с головкой под торцовый ключ	латунный брусок	регулировочный болт
HUMRR	SU6	S1006PKG	S1015	S1033	S1013
HUMRL	SU7	S1006PKG	S1015	S1033	S1013

См. стр. 20 касательно выбора режущей пластины.

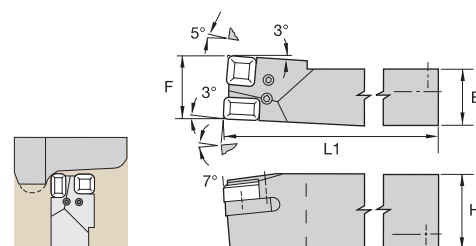
ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

## Инструментальная оснастка для колесотокарного станка

- Инструменты и режущие пластины специально разработаны для значений подачи и скорости резания, которые обычно используются для этого типа станка.
- Тип HUTC используется для профилирования контуров бандажа на колесе, а тип HUFT используется для нормальной обработки верхней части реборды колеса.
- Для интенсивной обработки верхней части реборды колеса может потребоваться применение двух инструментов для обработки верхней части реборды колеса типов HUFT-A и HUFT-B.



Двухстоечный колесотокарный станок от фирмы Hegenscheidt



### Обтачивание контура обода колеса

номер заказа	Каталожный номер	H		B		F		L1		Пластина 1	Пластина 2
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
1015757	HUTCR	69,85	2.750	50,00	1.969	57,15	2.250	275,00	10.827	KRR6586__	KRR86650
1015758	HUTCL	69,85	2.750	50,00	1.969	57,15	2.250	275,00	10.827	KRR6586__	KRR86650

### Запасные части

Каталожный номер	стальное фиксирующее устройство	установочный винт с коническим концом	дополнительный установочный винт с головкой под торцовый ключ	дополнительный латунный брусок	дополнительный болт с квадратной головкой
HUTCR	SU2 & SU11	S1006PKG	S751	S1033	S1014
HUTCL	SU3 & SU10	S1006PKG	S751	S1033	S1014

Примечание: Требуется две режущие пластины.  
См. стр. 20 касательно выбора режущей пластины.

Пример заказа:

Номер заказа: 1015685

Каталожный номер: HUMRR

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК