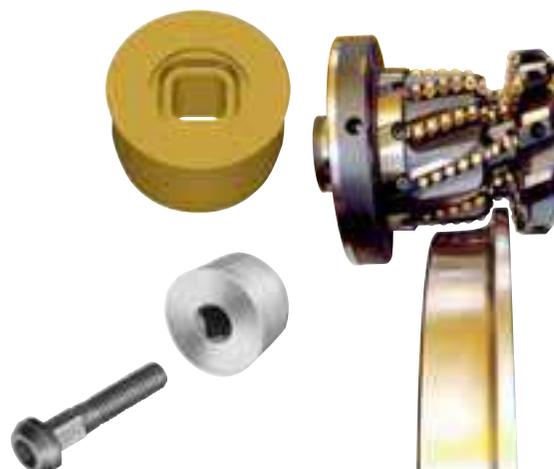


## ■ WTS-P

ISO Каталогный номер	ANSI Каталогный номер	D		L10		S		Rε		D1		KC5115RR	KC5125RR	KC9110RR	KC9125RR	KC9110	KC9125	KC9315	K40
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм								
WTS10P	WTS10P	15,82	.623	—	—	9,525	3/8	—	—	—	—	●							●

Режущая пластина для выверки колес типа WTS-10P от компании Kennametal предназначена для использования в контурных фрезерных станках и имеет задний угол в 10° для обеспечения надлежащего заднего угла и минимального усилия на режущем инструменте.

- Индексируемые режущие пластины с хонингованными режущими кромками для большего сопротивления выкрашиванию при фрезеровании нагартованной поверхности стали.
- Поскольку лишь дужка каждой режущей пластины находится в контакте с колесом во время механической обработки, то режущие пластины можно индексировать несколько раз в зависимости от глубины резания.
- Винты со стержнями квадратного сечения (SN-2) с гайками допускают индексирование режущих пластин в державке для режущего инструмента. Эти винты имеются в наличии с головкой под торцевой ключ, как показано на рисунке.



Пример заказа:

Номер по каталогу ANSI: CNMM646RH Тип режущей пластины: KC9125

Номер по каталогу ISO: CNMM190624RH Тип режущей пластины: KC9125