

# Восстановление осей и колес

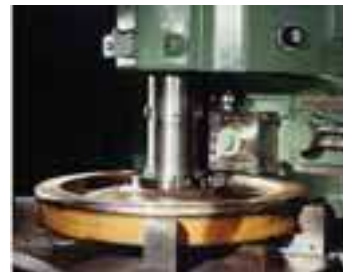


## Г-образные расточные оправки

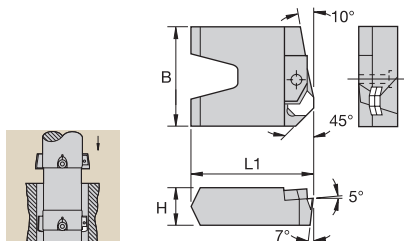
Колеса для рельсовых дорог представляют собой обработанную сталь и стальную отливку, исполненные в ряде конструкций. Стальные колеса классифицируются как колеса многократной обточки, как колеса двукратной обточки или как невозстанавливаемые колеса.

По составу и техническим данным колеса подразделяются на Класс А -- колеса из относительно низкоуглеродистой стали; Класс L -- с более низким содержанием углерода, чем Класс А; Класс В -- среднеуглеродистая сталь; и Класс С -- колеса из относительно высокоуглеродистой стали.

Компания Kennametal предоставляет Г-образную расточную оправку для расточки колес с целью соответствия размерам шейки от 4 1/2" x 8" до 8" x 16".



- Инструменты отшлифованы с высокой точностью и закалены для обеспечения максимального срока службы.
- Низкий профиль допускает использование без модификации в Г-образных расточных оправках.
- Быстрое индексирование режущих пластин сокращает время простоя для замены инструмента.
- Допускает операцию обработки резанием при высоких скоростях подачи.
- Обеспечивает хорошее стружкоудаление в широком диапазоне режимов.
- Режущие пластины имеются как с износостойким покрытием, так и без него.
- Компания Kennametal также предоставляет картриджи для комплектации поставляемых компанией оправок для работы на расточных станках с ЧПУ.
- Большинство оправок и картриджей поставляются как изделия, выпускаемые по специальным требованиям производителей станков.
- Использует положительный передний угол инструмента OPG-524, восьмиугольные режущие пластины для операции обработки резанием при чистовом растачивании.
- Во время работы инструмент позиционирует режущую пластину параллельно растачиваемому отверстию.
- Последовательно выполняет чистовую обработку отверстий согласно техническим требованиям.
- Режущие пластины имеют восемь индексированных режущих кромок.
- Имеются в 11 размерах для согласования с Г-образными расточными оправками.



### ■ Инструменты типа OWF для черновой обработки:

номер заказа	Каталожный номер	journal size	мин. расточенное отверстие колеса		H		B		L1		Пластина 1	прокладка	Винт опорн. пласт.	прихват	Винт прихвата
			мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
1015785	OWF744SET	4 1/2 X 8	139,70	5.500	22,23	.875	50,80	2.000	69,06	2.719	OPG524	SM159	S125	CMR15	S472
1015786	OWF750SET	5 X 9	158,75	6.250	22,23	.875	50,80	2.000	78,59	3.094	OPG524	SM159	S125	CMR15	S472
1015787	OWF754SET	5 1/2 X 10	171,45	6.750	22,23	.875	50,80	2.000	84,94	3.344	OPG524	SM159 K9	S125	CMR15	S472
1015788	OWF759SET	6 X 11	187,33	7.375	22,23	.875	50,80	2.000	92,86	3.656	OPG524	SM159	S125	CMR15	S472
1015789	OWF763SET	6 1/2 X 12	200,03	7.875	22,23	.875	50,80	2.000	99,21	3.906	OPG524	SM159	S125	CMR15	S472
1015790	OWF770SET	7 X 14	222,25	8.750	22,23	.875	50,80	2.000	107,16	4.219	OPG524	SM159	S125	CMR15	S472
1015791	OWF854SET	5 1/2 X 10	171,45	6.750	25,40	1.000	57,15	2.250	84,94	3.344	OPG524	SM159 K9	S125	CMR15	S472
1015792	OWF859SET	6 X 11	187,33	7.375	25,40	1.000	57,15	2.250	92,86	3.656	OPG524	SM159 K9	S125	CMR15	S472
1015793	OWF863SET	6 1/2 X 12	200,03	7.875	25,40	1.000	57,15	2.250	99,21	3.906	OPG524	SM159	S125	CMR15	S421
1015824	OWF870SET	7 X 14	222,25	8.750	25,40	1.000	57,15	2.250	107,16	4.219	OPG524	SM159	S125	CMR15	S421
1015825	OWF874SET	8 X 16	234,95	9.250	25,40	1.000	57,15	2.250	116,69	4.594	OPG524	SM159	S125	CMR15	S421

Примечание: В комплектах инструментов содержится согласованная по основанию пара оправок с инструментом.  
См. стр. 32 касательно выбора режущей пластины.

Пример заказа:  
Номер заказа: 1015785  
Номер каталога: OWF754SET