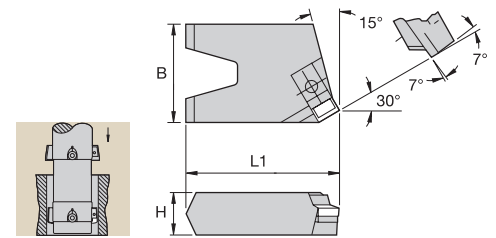


- Использует формованные по типу SNMG режущие пластины со стружколомателем и с восьмью режущими кромками.
- Имеются в 11 размерах для согласования с Г-образными расточными оправками.
- Использует конструкцию с низким профилем.
- Обеспечивает быстрое индексирование режущей пластины при сохранении размера растачиваемого отверстия.
- Инструменты имеют предохранительное гнездо под режущую пластину.



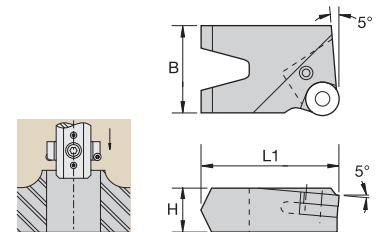
■ Инструменты типа SWR для черновой обработки:

номер заказа	Каталожный номер	Размер шейки	мин. расточное отверстие колеса		H		B		L1		Пластина 1	прок-ладка	Винт опорн. пласт.	прихват	Винт прихвата
			мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
1015559	SWR744SET	4 1/2 X 8	139,70	5.500	22,23	.875	50,80	2.000	69,06	2.719	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S472
1015560	SWR750SET	5 X 9	158,75	6.250	22,23	.875	50,80	2.000	78,59	3.094	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S472
1015561	SWR754SET	5 1/2 X 10	171,45	6.750	22,23	.875	50,80	2.000	84,94	3.344	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S472
1015562	SWR759SET	6 X 11	187,33	7.375	22,23	.875	50,80	2.000	92,86	3.656	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S472
1015563	SWR763SET	6 1/2 X 12	200,03	7.875	22,23	.875	50,80	2.000	99,21	3.906	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S472
1015584	SWR770SET	7 X 14	222,25	8.750	22,23	.875	50,80	2.000	107,16	4.219	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S472
1015585	SWR854SET	5 1/2 X 10	171,45	6.750	25,40	1.000	57,15	2.250	84,94	3.344	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S421
1015586	SWR859SET	6 X 11	187,33	7.375	25,40	1.000	57,15	2.250	92,86	3.656	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S421
1015587	SWR863SET	6 1/2 X 12	200,03	7.875	25,40	1.000	57,15	2.250	99,21	3.906	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S421
1015588	SWR870SET	7 X 14	222,25	8.750	25,40	1.000	57,15	2.250	107,16	4.219	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S421
1015589	SWR874SET	8 X 16	234,95	9.250	25,40	1.000	57,15	2.250	116,69	4.594	SNMG433	SM43	S111	CMR10	S421

Примечание: В комплектах инструментов содержится согласованная по основанию пара оправок с инструментом.

См. стр. 31 касательно выбора режущей пластины.

- Инструмент этого типа представлен конструкцией с жестким фиксирующим устройством для эксплуатации в интервалах высоких скоростей подачи.
- Конструкция фиксирующего устройства обеспечивает максимальную фиксацию режущей пластины путем ее перемещения вниз и назад в гнезде.
- Режущую пластину можно быстро освободить для ее быстрого индексирования, что сводит к минимуму время простоя.
- Фиксирующее устройство защищает оправку и обеспечивает надлежащую посадку режущей пластины.
- Имеются в 11 размерах для согласования с Г-образными расточными оправками.



■ Инструменты типа RUWR для черновой обработки

номер заказа	Каталожный номер	Размер шейки	мин. расточное отверстие колеса		H		B		L1		Пластина 1	фиксирующее устройство	стальной режущей пластины	Крепеж. винт
			мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
3385738	RUWR744SET	4 1/2 X 8	139,70	5.500	22,23	.875	50,80	2.000	69,06	2.719	RNMG64	SU1	S999	
3385739	RUWR750SET	5 X 9	158,75	6.250	22,23	.875	50,80	2.000	78,59	3.094	RNMG64	SU1	S999	
1015619	RUWR754SET	5 1/2 X 10	171,45	6.750	22,23	.875	50,80	2.000	84,94	3.344	RNMG64	SU1	S999	
1015620	RUWR759SET	6 X 11	187,33	7.375	22,23	.875	50,80	2.000	92,86	3.656	RNMG64	SU1	S999	
1015621	RUWR763SET	6 1/2 X 12	200,03	7.875	22,23	.875	50,80	2.000	99,21	3.906	RNMG64	SU1	S999	
3385740	RUWR770SET	7 X 14	222,25	8.750	22,23	.875	50,80	2.000	107,16	4.219	RNMG64	SU1	S999	
3385741	RUWR854SET	5 1/2 X 10	171,45	6.750	25,40	1.000	57,15	2.250	84,94	3.344	RNMG64	SU1	S999	
1015654	RUWR859SET	6 X 11	187,33	7.375	25,40	1.000	57,15	2.250	92,86	3.656	RNMG64	SU1	S999	
3385742	RUWR863SET	6 1/2 X 12	200,03	7.875	25,40	1.000	57,15	2.250	99,21	3.906	RNMG64	SU1	S999	
1015656	RUWR870SET	7 X 14	222,25	8.750	25,40	1.000	57,15	2.250	107,16	4.219	RNMG64	SU1	S999	
1015657	RUWR874SET	8 X 16	234,95	9.250	25,40	1.000	57,15	2.250	116,69	4.594	RNMG64	SU1	S999	

Примечание: В комплектах инструментов содержится согласованная по основанию пара оправок с инструментом.

См. стр. 31 касательно выбора режущей пластины.

Пример заказа:

Номер заказа: 1015785

Номер каталога: OWF754SET