

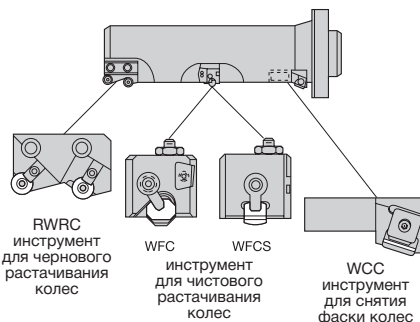
# Восстановление осей и колес



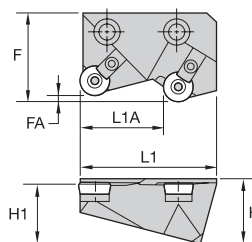
## Расточной инструмент для колес, используемый в управляемых компьютером станках

### Преимущества производимых компанией Kennametal расточных инструментов для колес

- Имеются в нескольких типа для черного и чистового растачивания.
- Имеются инструменты для чистовой обработки режущих пластин типа KRR или типа OPG.
- В инструментах для черного растачивания используются круглые режущие пластины типа RCMH.
- Инструменты удерживают режущую пластину параллельно растачиваемому отверстию во время обработки для обеспечения плавного резания согласно заданным техническим условиям по чистовой обработке.
- Конструкция инструментов всех типов предусматривает фиксацию режущей пластины, ограниченной в пределах высоты хвостовика инструмента. Это позволяет отводить инструменты назад для растачивания отверстий меньших размеров без модификации стандартной оправки.
- Прежде чем делать заказ, проверьте каталожный номер и размеры Ваших картриджей. Оправки и картриджи на более старых станках могут быть не одинаковыми. Для обращения за помощью, пожалуйста, звоните по телефону группы технической поддержки потребителей компании Kennametal.



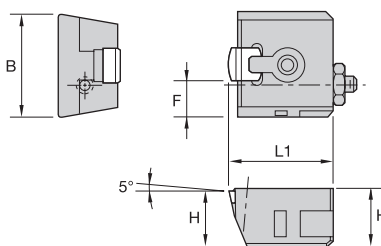
- Использует режущие пластины типа RCMH для операции обработки резанием при черновом растачивании
- Этокартридж с двойным гнездом и требует две режущие пластины и два комплекта крепежных деталей.
- Картриджи легко заменяются.



### ■ Инструменты типа RWRC для черновой обработки

номер заказа	Каталожный номер	H1		F		L1		FA		L1A		Пластина 1	винт	прокладка режущей пластины	прихват	Винт прихвата
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
1015616	RWRC	38,10	1.500	57,11	2.249	85,85	3.380	4,75	.187	52,38	2.062	RCMH64	S1001	SM381	S412	S412

См. стр. 31 касательно выбора режущей пластины.



### ■ Инструменты типа WFCS для чистовой обработки

номер заказа	Каталожный номер	H		B		F		L1		Пластина 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
1015615	WFCS	23,88	.940	39,68	1.562	14,28	.562	41,15	1.620	KRR4210R

### ■ Запасные части

Каталожный номер	регулируемый винт	стопорная гайка	стружколоматель	прокладка	Винт прокладки	прихват	Винт прихвата
WFCS	S846	S936	CBS16	SRR4210R	S111	CK13	STC4

См. стр. 32 касательно выбора режущей пластины.

Пример заказа:

Номер заказа: 1015616

Номер каталога: RWRC