



ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

■ Инструменты типа WFC для чистовой обработки

номер заказа	Каталожный номер	H		B		F		L1		Пластина 1
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	
1177582	WFC	23,80	.937	39,68	1.562	20,63	.812	41,15	1.620	OPG524

■ Запасные части

Каталожный номер	регулируемый винт	стопорная гайка	стружколоматель	прокладка	Винт прокладки	прихват	Винт прихвата
WFC	S846	S936	CBO560	SM159	S125	CK13	STC4

См. стр. 32 касательно выбора режущей пластины.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

Инструменты для обточки осей

Оси грузового вагона и пассажирского вагона обычно изготовлены из углеродистой стали и могут быть как термообработанными, так и нетермообработанными. Оси локомотива, оси с электрическим приводом и оси для промышленного применения изготавливаются из различных углеродистых и легированных сталей. Оси из легированной стали проходят термообработку, а оси из углеродистой стали могут быть как термообработанными, так и нетермообработанными.

Компания Kennametal предлагает оправки двух типов, чтобы удовлетворить потребности пользователя по повторной обработке поверхностей шеек на осях железнодорожных вагонов.

- В этих двух стандартных конструкциях используются индексированные режущие пластины и имеется 3°-ввод, встроенный в оправку для соответствия стандартам AAR.
- Для использования этих инструментов в некоторых станках для обточки осей со сдвоенными приводными концами требуется лишь незначительная модификация в существующем инструментальном блоке. Это требуется для освобождения головной части инструмента, чтобы создать заданный радиус на оси.
- Компания Kennametal предлагает широкую номенклатуру стандартных серийно выпускаемых инструментов, а также специальные инструменты для всех типов машинной обработки на различных станках с целью восстановления осей.



ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

Пример заказа:

Номер заказа: 1015616

Номер каталога: RWRC