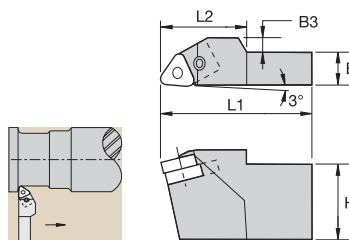


Восстановление осей и колес



Инструменты для обточки осей

- Конструкция стального фиксирующего устройства обеспечивает максимальное фиксирующее давление на режущую пластину.
- Режущая пластина прочно фиксируется на своем месте к гнезду с одной стенкой для быстрого индексирования режущей пластины.
- Фиксирующее устройство защищает оправки и обеспечивает надежную посадку для режущей пластины.
- Индекслируемые режущие пластины исключают необходимость переточки.
- Использует трехугольные режущие пластины 1/2" IC, которые обеспечивают наличие до шести режущих кромок.

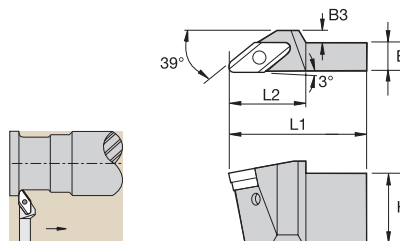


■ Инструменты типа JTU

номер заказа	Каталожный номер	H		B		B3		L1		L2		Пластина 1	Крепеж. винт	стальное фиксирующее устройство
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
1015592	JTU56R	38,10	1.500	15,88	.625	6,35	.250	73,03	2.875	41,15	1.620	TN..438_	S1007PKG	SU9
1015593	JTU56L	38,10	1.500	15,88	.625	6,35	.250	73,03	2.875	41,15	1.620	TN..438_	S1007PKG	SU9

См. стр. 31 касательно выбора режущей пластины.

- Прихват не используется, чтобы не помешать сходу стружки.
- Небольшое количество деталей снижает требования к созданию запасов.
- Режущая пластина прочно фиксируется обратно в гнезде с двумя стенками.
- Стандартные индекслируемые режущие пластины имеются с несколькими значениями ширины стружколомателя.



■ Инструменты типа JAT

номер заказа	Каталожный номер	H		B		B3		L1		L2		Пластина 1	прокладка	Крепеж. винт	стопорный штифт
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
1015591	JAT56L	38,10	1.500	15,88	.625	6,35	.250	73,03	2.875	38,10	1.500	JA5_	SM193	LS16	LP64
1015590	JAT56R	38,10	1.500	15,88	.625	6,35	.250	73,03	2.875	38,10	1.500	JA5_	SM193	LS16	LP64

См. стр. 32 касательно выбора режущей пластины.

Пример заказа:

Номер заказа: 1015592

Номер каталога: JTU56R