

Марка сплава	Состав покрытия	Рекомендуемое применение
<b>KC522M</b> 	<p>AlTiN</p> <p>твердый сплав</p>	<p>Твердый сплав с покрытием TiAlN (PVD). KC522M разработана для повышения производительности обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали. KC522M устойчива к поломкам, характеризуется высокой износостойкостью и прочностью.</p>
<b>KC525M</b> 	<p>TiAlN</p> <p>твердый сплав</p>	<p>Твердый сплав с покрытием TiAlN (PVD). Новая универсальная марка твердого сплава для фрезерования стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. KC525M может использоваться с применением или отсутствием СОЖ. В основном применяется в общих условиях при умеренных нагрузках.</p>
<b>KC715M</b> 	<p>TiN TiCN TiN</p> <p>твердый сплав</p>	<p>Сплав KC715M идеален для "сухой" обработки. Твердый сплав в сочетании с покрытием PVD выдерживает высокие температуры и работает на высоких скоростях резания. Применяется при умеренных нагрузках в общих случаях обработки сталей, нержавеющей и литейных сталей.</p>
<b>KC725M</b> 	<p>TiN TiAlN</p> <p>твердый сплав</p>	<p>Твердый сплав с усовершенствованным покрытием TiAlN (PVD). Высокопроизводительный сплав KC725M для фрезерования стали, нержавеющей стали и высокопрочного чугуна. Благодаря высокой устойчивости твердого сплава к тепловым ударам эта марка идеальна как для "сухой" обработки, так и для обработки с применением СОЖ. Применяется в общих случаях обработки при высоких нагрузках.</p>
<b>KC935M</b> 	<p>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> TiCN TiN</p> <p>твердый сплав</p>	<p>Твердый сплав с многослойным покрытием TiN/MT TiCN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (CVD). Сплав KC935M эффективен в общих случаях обработки с применением или отсутствием СОЖ. Сплав KC935M применяется для широкой гаммы обрабатываемых материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и высокопрочный чугун. Наилучшие результаты достигаются при "сухой" обработке со скоростью резания свыше 180 м/мин.</p>
<b>KT530M</b> 	<p>TiAlN</p> <p>кермет</p>	<p>Кермет с покрытием TiAlN. Универсальная марка кермета KT530M для фрезерования. Лучший выбор для обработки стали и нержавеющей стали при умеренных нагрузках. KT530M может использоваться с применением или отсутствием СОЖ.</p>

ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК