

Фрезы с заборной частью в 45° — В миллиметрах



Рекомендуемая начальная скорость резания (м/мин и фут/мин)

■ Угол в плане 43°/45°

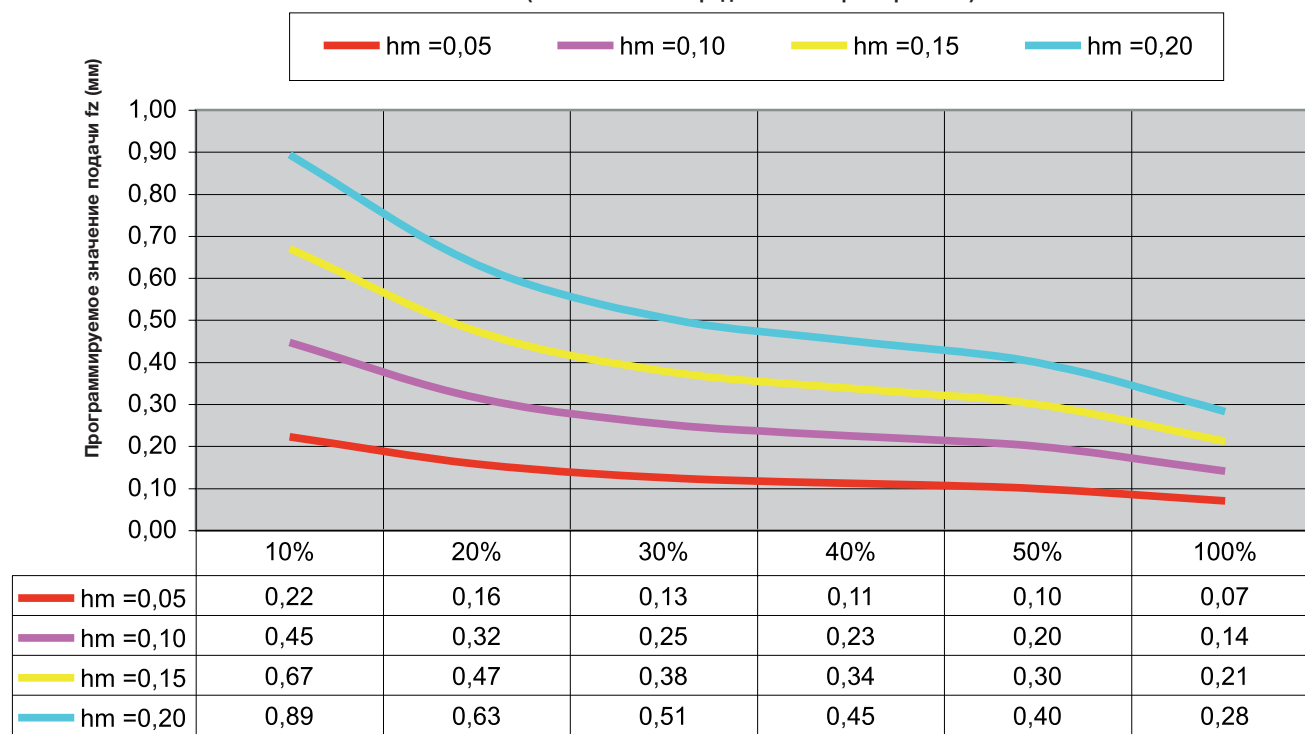
метрическая система (м/мин)

Группа обработ. материала	KC522M			KC725M			KC935M			KT530M		
P1				310	270	250	470	410	380	350	300	280
P2				190	180	160	290	260	240	210	190	170
P3				180	160	140	260	240	220	190	170	160
P4	120	110	100	130	120	110	200	180	160	150	130	120
P5	155	150	135	180	160	150	265	240	215	200	175	160
P6	100	80		110	90		160	140		120	110	

Рекомендуемые значения начальной подачи (в мм и дюймах)

метрическая система (мм)

-100% Компенсация подачи на зуб для фрезы с углом в плане 43° (в зависимости от радиальной ширины резания)



Процент перекрытия (соотношение диаметра фрезы к радиальной ширине резания)