

Фрезы с заборной частью в 90° — В миллиметрах



Рекомендуемая начальная скорость резания (м/мин и фут/мин)

■ Угол в плане 90°/0°

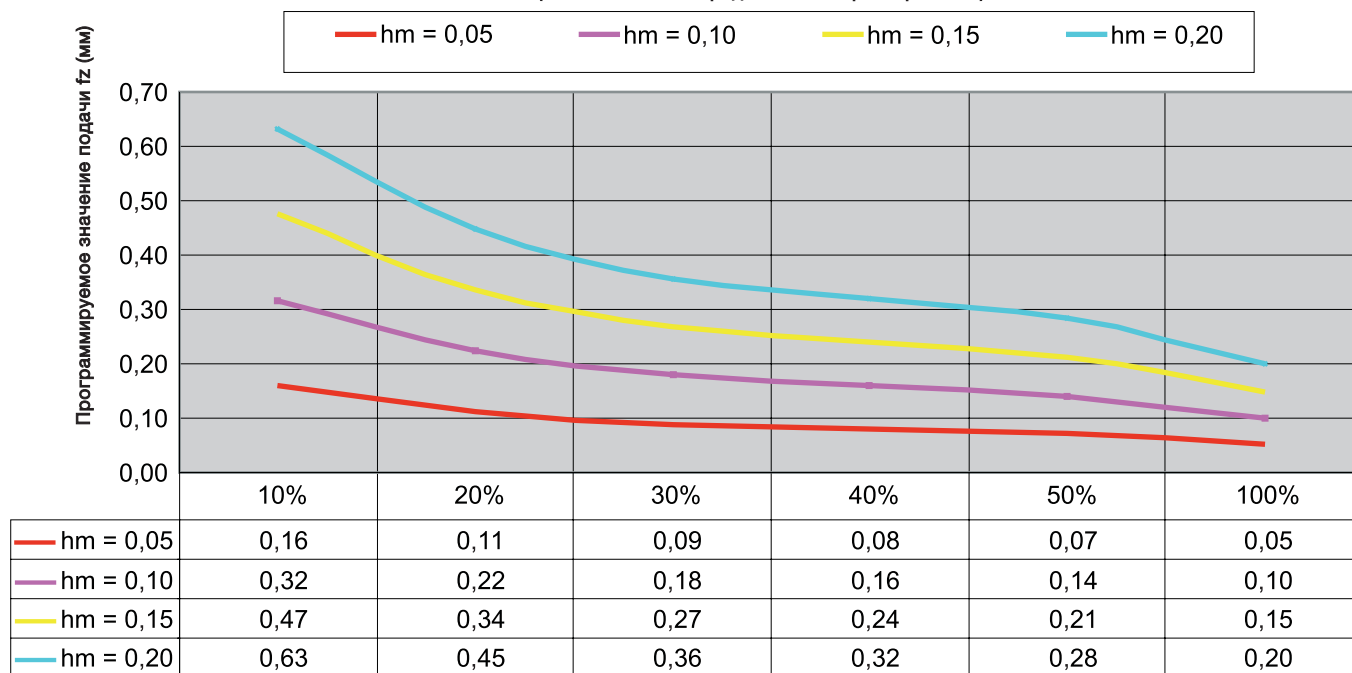
метрическая система (м/мин)

Группа обработ. материала	KC525M			KC715M			KC725M			KC935M			KT530M		
	280	260	240	340	300	280	260	230	210	390	340	320	290	250	230
P1	280	260	240	340	300	280	260	230	210	390	340	320	290	250	230
P2	260	240	225	210	190	170	160	150	130	240	220	200	180	160	140
P3	240	225	200	190	170	150	150	130	120	220	200	180	160	140	130
P4	180	160	150	140	130	120	110	100	90	160	150	140	120	110	100
P5	185	175	155	190	175	155	125	110	100	225	200	180	165	149	130
P6	160	150	140	120	100		90	80		140	120		100	90	

Рекомендуемые значения начальной подачи (в мм и дюймах)

метрическая система (мм)

Компенсация подачи на зуб для фрезы с углом в плане 90°
(в зависимости от радиальной ширины резания)



Процент перекрытия (соотношение диаметра фрезы к радиальной ширине резания)