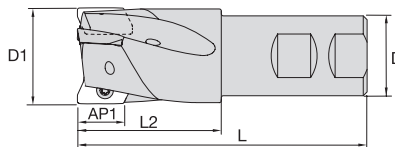


# Фрезы с заборной частью в 90° — Mill 1-18



## Индекслируемые концевые фрезы — Mill 1-18

- Возможность резания с глубиной до 0,710 дюйма.
- Углы фрезерования с наклонным врезанием.
- Обеспечивается хорошая шероховатость.
- Возможность фрезерования уступов с углом 90°.
- Возможность работы с большой частотой вращения..



### ■ Концевые фрезы — с укороченным хвостовиком Weldon

дюйм										
D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	D	L2	L	AP1 макс	Макс. угол фрезерования наклонной поверхности	фунты	Макс об/мин
1.000	2452372	M1D100E1802W075L175	2	.750	1.750	3.780	.710	16.5°	.45	37000
1.250	2452414	M1D125E1802W100L225	2	1.000	2.250	4.530	.710	10.5°	1.00	32300
1.500	2267627	M1D150E1803W125L225	3	1.250	2.250	4.530	.710	8.0°	1.50	29020
1.500	2267631	M1D150E1803W125L425R	3	1.250	4.188	6.468	.640	5.3°	2.40	29020
1.500	2267651	M1D150E1803W125L425	3	1.250	4.250	6.530	.710	8.0°	2.40	29020
1.500	2267628	M1D150E1804W125L225R	4	1.250	2.188	4.468	.640	5.3°	1.40	29020
1.500	2267629	M1D150E1804W125L225	4	1.250	2.250	4.530	.710	8.0°	1.40	29020
2.000	2267621	M1D200E1805W125L225	5	1.250	2.250	4.530	.710	5.0°	2.00	24670

Символ "R" в каталожном номере обозначает обработанный на заводе-изготовителе инструмент для режущих пластин с радиусом 0,187 и 0,250 дюйма".

Например: M1D100E1802W100L375R

Значение крутящего момента для режущей пластины составляет 30 дюймов на фунт.

Дополнительные винты режущих пластин можно заказать в упаковках по 5 штук по каталожному номеру MS2126PKG.

### ■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездообразный ключ плюс
от 1 000 до 2 000	MS2126	TTP15

Пример заказа:

1 x M1D100E1802W075L175  
10 x EC1804E KC725M