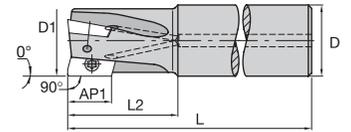


- Возможность резания с глубиной до 18 мм (0,710 дюйма)
- Фрезерование с наклонным врезанием на высоких подачах.
- Обеспечивается хорошая шероховатость.
- Возможность фрезерования уступов с углом 90°.
- Возможность работы с большой частотой вращения..



■ Концевые фрезы — с цилиндрическим хвостовиком, —длинная серия

метрическая

D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	D	L2	L	AP1 макс	Макс. угол фрезерования наклонной поверхности	кг	Макс об/мин
25	2613785	25A02R050A25SED18-170	2	25	50	170	18,0	17.0°	0,5	37380
32	2613786	32A03R050A32SED18-200	3	32	50	200	18,0	10.5°	1,1	32140
32	2613788	32A02R050A32SED18-200	2	32	50	200	18,0	10.5°	1,1	32140
40	2613789	40A03R050A32SED18-200	3	32	50	200	17,8	7.5°	1,2	28220
40	2613787	40A04R050A32SED18-200	4	32	50	200	17,8	7.5°	1,2	28220

■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездообразный ключ плюс	крутящий момент (Нм)
от 25 до 40	MS2126	DT15IP	4,0

дюйм

D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	D	L2	L	AP1 макс	Макс. угол фрезерования наклонной поверхности	фунты	Макс об/мин
1.000	2267534	M1D100E1802C100L800	2	1.000	3.750	8.000	.710	16.5°	1.49	37000
1.000	2267535	M1D100E1802C100L1000	2	1.000	3.750	10.000	.710	16.5°	1.91	37000
1.250	2267536	M1D125E1802C125L800	2	1.250	4.250	8.000	.710	10.5°	2.40	32300
1.250	2267537	M1D125E1802C125L1000	2	1.250	4.250	10.000	.710	10.5°	3.06	32300
1.500	2267538	M1D150E1803C125L800	3	1.250	4.250	8.000	.710	8.0°	3.00	29020
1.500	2267539	M1D150E1803C125L1000	3	1.250	4.250	10.000	.710	8.0°	3.70	29020

■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездообразный ключ плюс
от 1 000 до 1,500	MS2126	TPP15

Цилиндрический хвостовик без внутренних каналов для подвода СОЖ.

Значение крутящего момента для режущей пластины составляет 30 дюймов на фунт.

Дополнительные винты режущих пластин можно заказать в упаковках по 5 штук по каталожному номеру MS2126PKG.

Пример заказа:

1 x 25A02R050A25SED18-170
10 x EDCT180504PDERGD KC725M