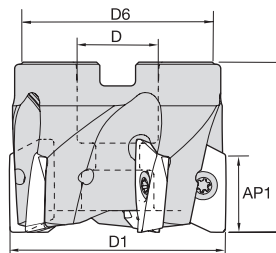


# Фрезы с заборной частью в 90° — Mill 1-18



## Торцовые насадные фрезы со сменными пластинами — Mill 1-18

- Возможность резания с глубиной до 18 мм.
- Фрезерование с наклонным врезанием на высоких подачах.
- Обеспечивается хорошая шероховатость.
- Возможность фрезерования уступов с углом 90°.
- Возможность работы с большой частотой вращения..



### Торцово-цилиндрические фрезы — крупный шаг.

метрическая

| D1  | номер заказа | Каталожный номер | Z  | D  | L  | D6  | AP1 макс | Макс. угол фрезерования наклонной поверхности | кг   | Макс об/мин |
|-----|--------------|------------------|----|----|----|-----|----------|---|------|-------------|
| 50  | 2417185      | 50A04RS90ED18D   | 4  | 22 | 40 | 45  | 17,7     | 5.0°  | 0,28 | 24890       |
| 63  | 2417186      | 63A05RS90ED18D   | 5  | 22 | 40 | 50  | 17,6     | 4.0°  | 0,51 | 21910       |
| 80  | 2417187      | 80A06RS90ED18D   | 6  | 27 | 50 | 60  | 17,5     | 3.0°  | 1,03 | 19270       |
| 100 | 2417188      | 100A07RS90ED18D  | 7  | 32 | 50 | 80  | 17,5     | 2.0°  | 1,77 | 17120       |
| 125 | 2417189      | 125B08RS90ED18D  | 8  | 40 | 63 | 90  | 17,5     | 1.5°  | 3,08 | 15230       |
| 160 | 2417190      | 160C10RS90ED18D  | 10 | 40 | 63 | 100 | 17,5     | 1.2°  | 4,15 | 13400       |

### Запасные части

| D1  | Винт реж. пластины | Ключ torx plus | крутящий момент (Нм) | Винт крепеж. | Крепеж. винт с каналами для СОЖ | Колпачок СОЖ |
|-----|--------------------|----------------|----------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| 50  | MS2126             | DT15IP         | 4,0                  | MS1234       | MS2072CG                        | —            |
| 63  | MS2126             | DT15IP         | 4,0                  | MS1234       | MS2072CG                        | —            |
| 80  | MS2126             | DT15IP         | 4,0                  | MS2038       | MS2038CG                        | —            |
| 100 | MS2126             | DT15IP         | 4,0                  | MS1254       | MS1254CG                        | —            |
| 125 | MS2126             | DT15IP         | 4,0                  | —            | 420.200                         | 470.232      |
| 160 | MS2126             | DT15IP         | 4,0                  | —            | 420.200                         | 470.233      |

метрическая

| D1  | номер заказа | Каталожный номер | Z  | D  | L  | D6  | AP1 макс | Макс. угол фрезерования наклонной поверхности | кг  | Макс об/мин |
|-----|--------------|------------------|----|----|----|-----|----------|---|-----|-------------|
| 50  | 2417183      | 50A05RS90ED18D   | 5  | 22 | 40 | 45  | 17,7     | 5.0°  | 0,3 | 24890       |
| 63  | 2390483      | 63A06RS90ED18D   | 6  | 22 | 40 | 50  | 17,6     | 4.0°  | 0,5 | 21910       |
| 80  | 2417184      | 80A07RS90ED18D   | 7  | 27 | 50 | 60  | 17,5     | 3.0°  | 1,1 | 19270       |
| 100 | 2390485      | 100A08RS90ED18D  | 8  | 32 | 50 | 80  | 18,0     | 2.0°  | 1,8 | 17120       |
| 125 | 2390486      | 125B09RS90ED18D  | 9  | 40 | 63 | 90  | 17,5     | 1.5°  | 3,2 | 15230       |
| 160 | 2390487      | 160C12RS90ED18D  | 12 | 40 | 63 | 100 | 17,5     | 1.2°  | 4,4 | 13400       |

### Запасные части

| D1  | Винт реж. пластины | Ключ torx plus | крутящий момент (Нм) | Винт крепеж. | Колпачок СОЖ |
|-----|--------------------|----------------|----------------------|--------------|--------------|
| 50  | MS2126             | TTP15          | 3,4                  | MS1234       | —            |
| 63  | MS2126             | TTP15          | 3,4                  | MS1234       | —            |
| 80  | MS2126             | TTP15          | 3,4                  | MS2038       | —            |
| 100 | MS2126             | TTP15          | 3,4                  | MS1254       | —            |
| 125 | MS2126             | TTP15          | 3,4                  | 420.200      | 470.232      |
| 160 | MS2126             | TTP15          | 3,4                  | 420.200      | 470.233      |

Пример заказа:

1 x 50A04RS90ED18D  
10 x EDCT180504PDERGD KC725M

ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК